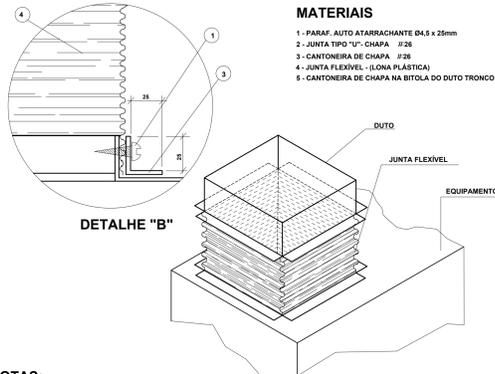


DETALHE "A"



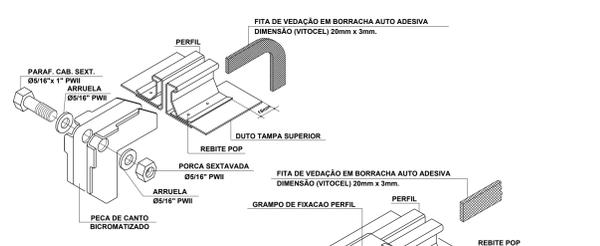
DETALHE "B"

**MATERIAIS**

- 1 - PARAF. AUTO ATARRACHANTE Ø4,5 x 25mm
- 2 - JUNTA TIPO "U", CHAPA #28
- 3 - CANTONEIRA DE CHAPA #28
- 4 - JUNTA FLEXIVEL - (LONA PLÁSTICA)
- 5 - CANTONEIRA DE CHAPA NA BITOLA DO DUTO TRONCO

NOTAS:  
- DIMENSÕES EM MILÍMETROS EXCETO AS ESPECIFICADAS EM CONTRÁRIO

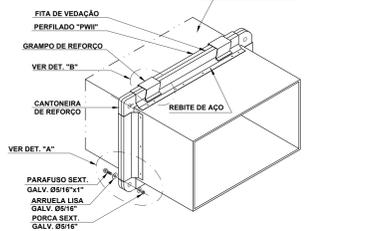
**CONEXÃO FLEXÍVEL ENTRE EQUIPAMENTOS E REDE DE DUTOS**



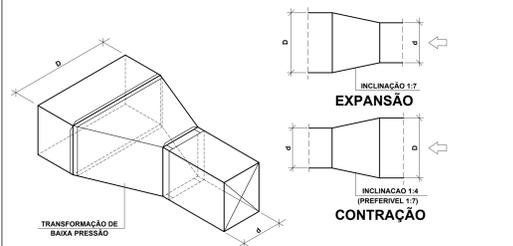
DETALHE "A"

NOTA:  
OS PERFIS DEVERÃO SER CORTADOS C/ 30mm MENOR QUE A DIMENSÃO DE CADA LADO

DETALHE "B"

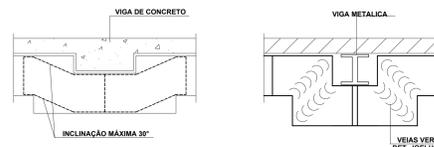


DETALHE DO FLANGEAMENTO "POWERMATIC"

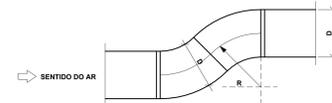


EXPANSÃO

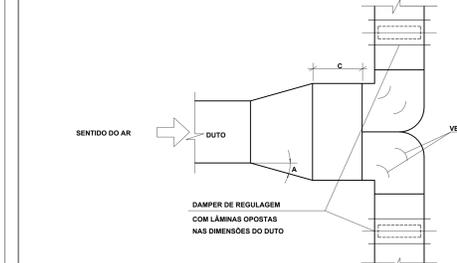
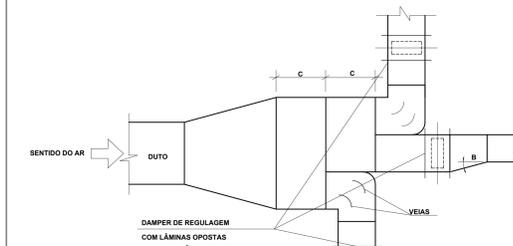
CONTRAÇÃO



DESVIO DE DUTOS EM OBSTÁCULOS

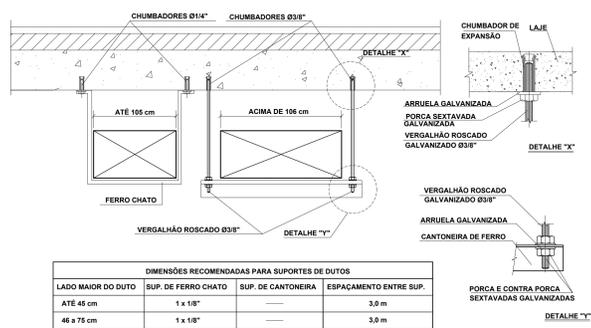


DETALHE DE TRANSFORMAÇÃO E DESVIOS NOS DUTOS



NOTAS:  
1 - O ÂNGULO "A" NÃO DEVERÁ EXCEDER A 30°  
2 - O ÂNGULO "B" NÃO DEVERÁ EXCEDER A 30°  
3 - A COTA "C" DEVERÁ SEMPRE SER USADA NAS DERIVAÇÕES DE 2 OU MAIS RAMAS, COM DIMENSÃO MÍNIMA DE 25 CENTÍMETROS.

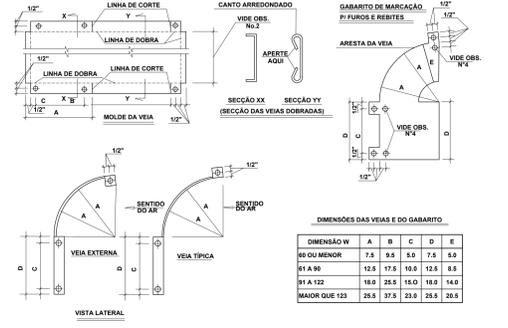
CONSTRUÇÃO E MONTAGEM DE DUTOS C/ SINGULARIDADES



LADO MAIOR DO DUTO	DIMENSÕES RECOMENDADAS PARA SUPORTES DE DUTOS		
	SUP. DE FERRO CHATO	SUP. DE CANTONEIRA	ESPAÇAMENTO ENTRE SUP.
ATÉ 45 cm	1 x 1/8"	---	3,0 m
46 a 75 cm	1 x 1/8"	---	3,0 m
76 a 105 cm	1 x 1/8"	---	3,0 m
106 a 150 cm	---	1 1/2" x 1 1/2" x 1/8"	3,0 m
151 a 210 cm	---	2" x 2" x 1/8"	2,5 m
211 a 240 cm	---	2" x 2" x 3/16"	2,5 m
ACIMA DE 241 cm	---	2" x 2" x 1/4"	2,5 m

NOTAS:  
- TODOS OS SUPORTES DEVERÃO SER PINTADOS COM UMA DEMÃO DE TINTA ANTI-CORROSIVA E DUAS DEMÃOS DE ESMALTE SINTÉTICO PARA ACABAMENTO.

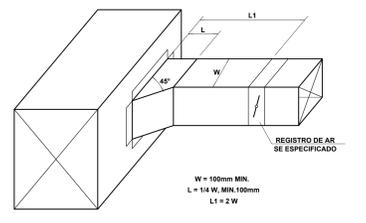
DETALHE DO SUPORTE DE FIXAÇÃO DOS DUTOS



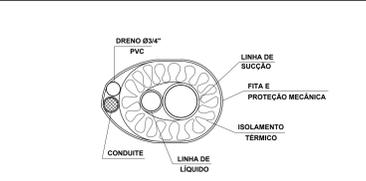
DIMENSÃO	W	A	B	C	D	E
45 OU MENOR	7,5	3,0	5,0	7,5	5,0	5,0
51 A 90	12,5	17,5	10,0	12,5	5,0	5,0
91 A 122	18,0	25,5	15,0	18,0	14,0	14,0
MAIOR QUE 123	25,5	37,5	23,0	25,5	20,0	20,0

NOTAS:  
1- A CHAPA USADA PARA CONSTRUÇÃO DAS VEIAS, NÃO DEVERÁ SER DE BITOLA INFERIOR A REQUERIDA PARA O JOELHO NO QUAL ELA ESTÁ MONTADA, SENDO PREFERÍVEL O USO DE CHAPA DE BITOLA IGUAL OU SUPERIOR A DO JOELHO, PARA EVITAR POSSÍVEIS VIBRAÇÕES.  
2- A ALTURA DA VEIA DEVEIA SER IGUAL À ALTURA DO DUTO.  
3- DIMENSÕES EM CENTÍMETROS EXCETO AS ESPECIFICADAS EM CONTRÁRIO.  
4- FUIROS UTILIZADOS SOMENTE PARA VEIA DO CANTO EXTERNO.

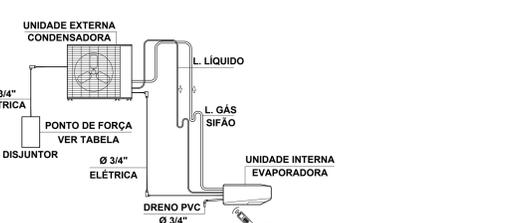
MOLDE E GABARITO DE VEIAS PARA JOELHOS



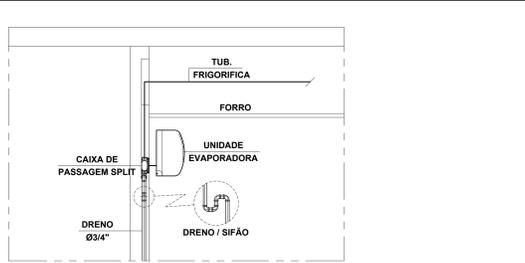
DETALHE DA CONEXÃO DO DUTO



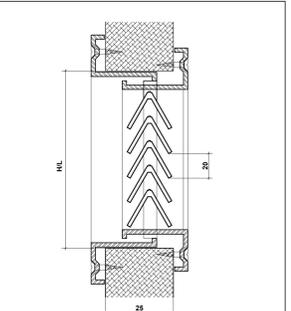
DETALHE DE ISOLAMENTO TUB. FRIGORÍFICA



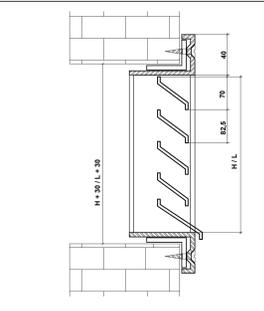
DETALHE INTERLIÇÕES DAS UNIDADES



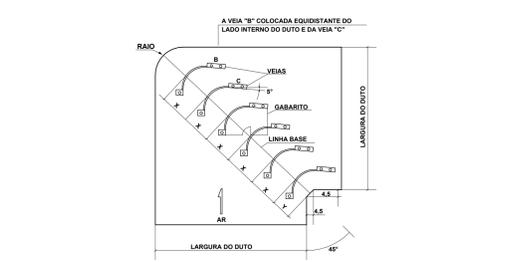
DETALHE DRENO CX. PASSAGEM



GRELHA INDEVASSÁVEL PARA PORTAS E DIVISÓRIAS



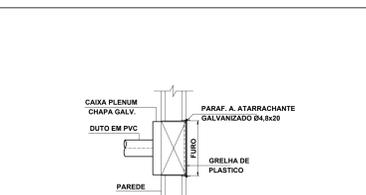
DETALHE DE VENEZIANA



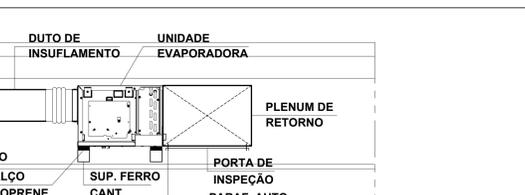
DIMENSÃO LARGURA DO DUTO	Y	X	B
12 ATÉ 40	7,5	7,5	7,5
41 ATÉ 60	12,5	8,0	5,0
61 ATÉ 122	8,0	7,9	7,9
123 EM DIANTE	25,5	16,0	16,0

OBV. DIMENSÕES EM CENTÍMETROS

DETALHE DE JOELHO RETO REGULAR COM VEIAS



DETALHE FIXAÇÃO GRELHA PLÁSTICO



DETALHE PORTA INSPEÇÃO