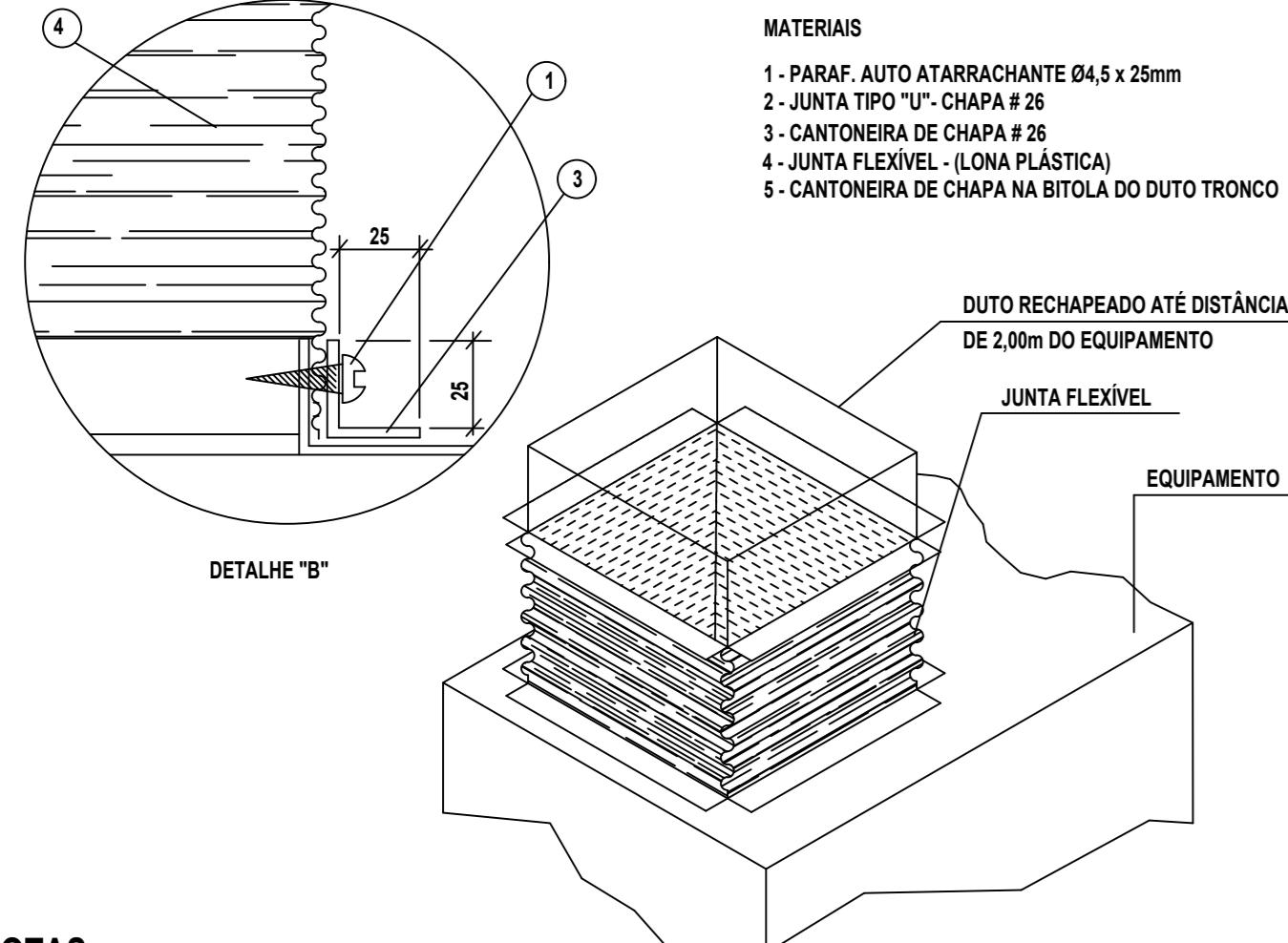
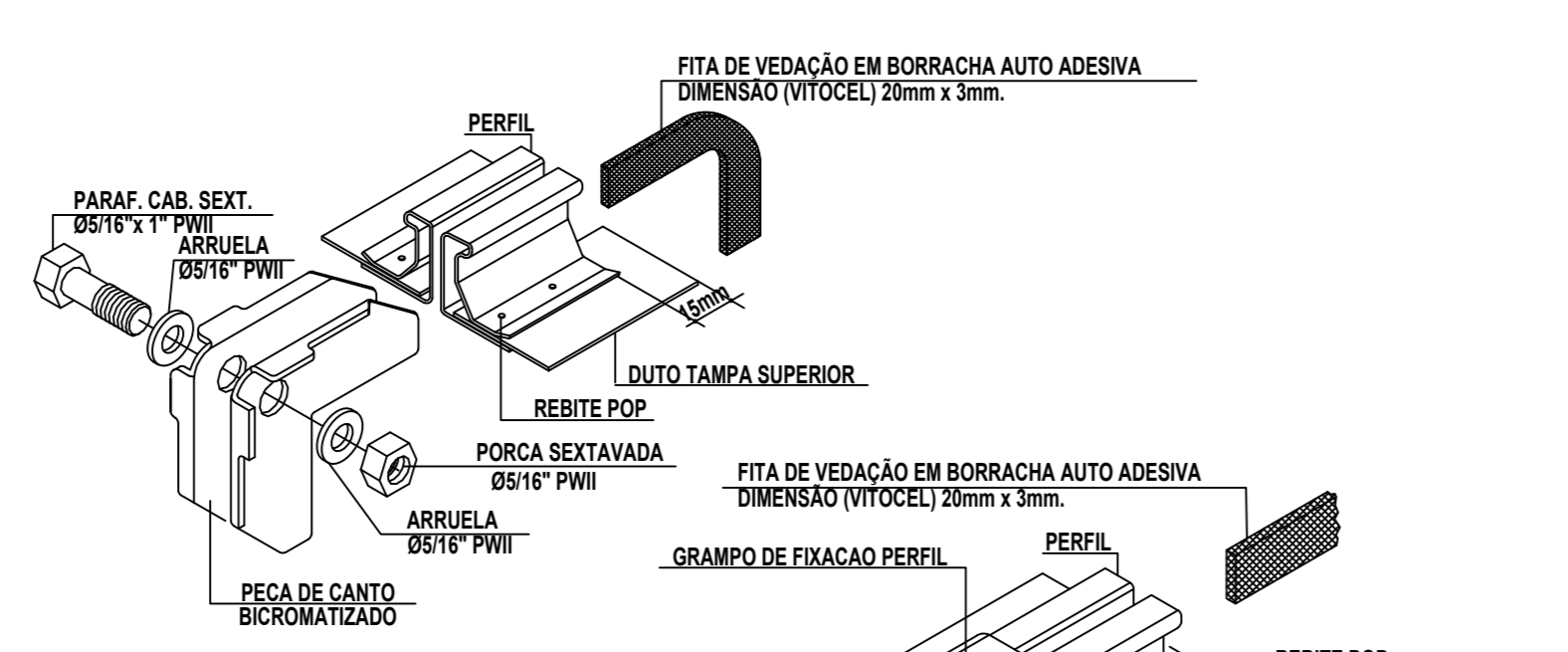


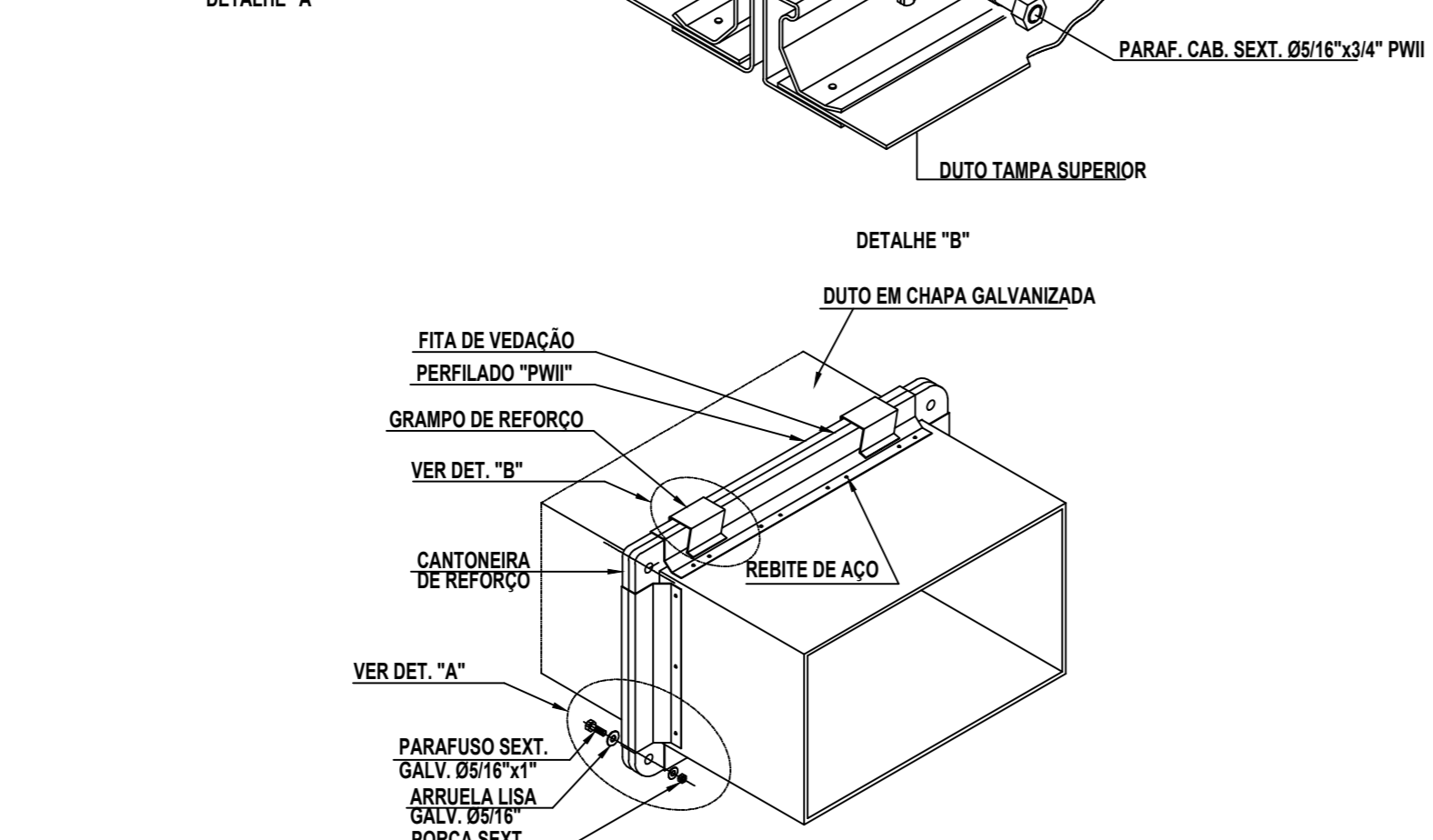
- MATERIAS**
- 1- PARAF. AUTO ATARRANHANTE Ø4,5 x 25mm
 - 2- JUNTA TIPO "C" CHAPA # 26
 - 3- CANTONEIRA DE CHAPA # 26
 - 4- JUNTA FLEXIVEL - LONA PLÁSTICA
 - 5- CANTONEIRA DE CHAPA NA BOTOA DO DUTO TRONCO



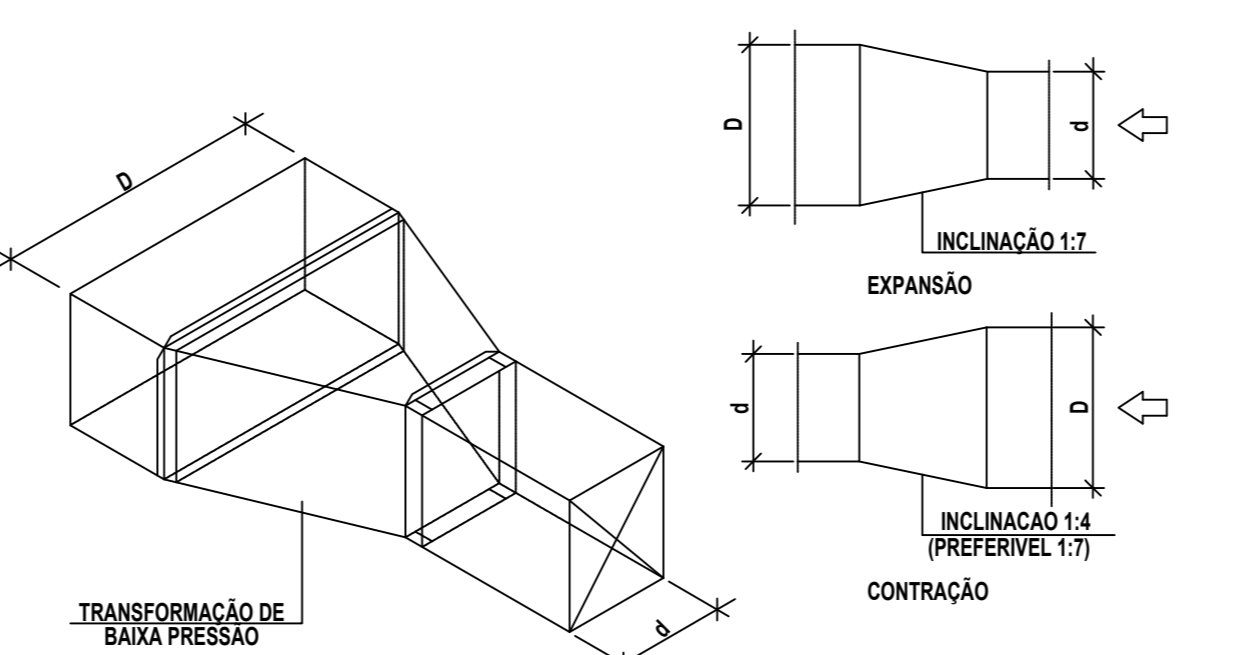
NOTAS:
- DIMENSÕES EM MILÍMETROS EXCETO AS ESPECIFICADAS EM CONTRÁRIO
CONEXÃO FLEXIVEL ENTRE EQUIPAMENTOS E REDE DE DUTOS



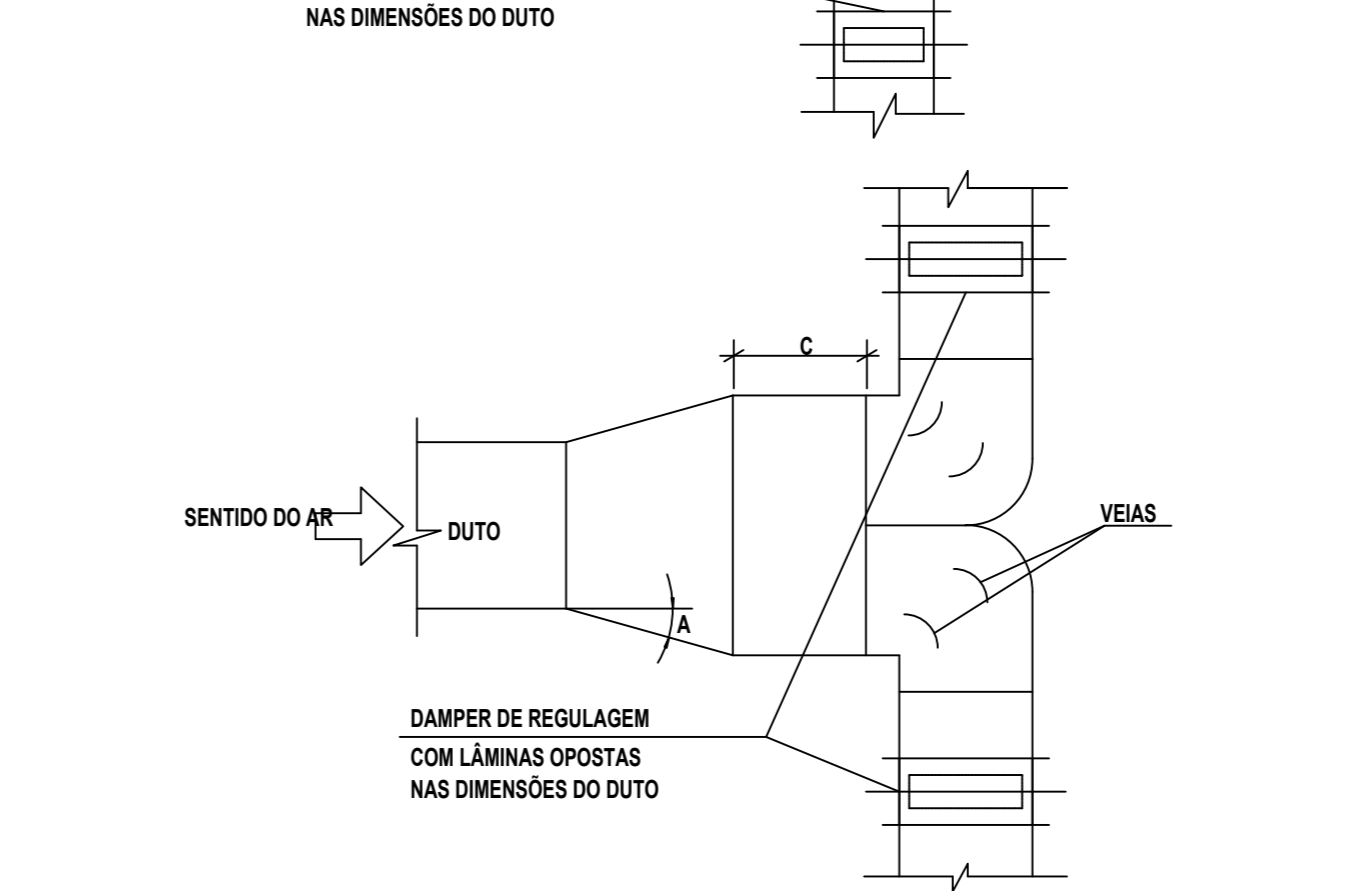
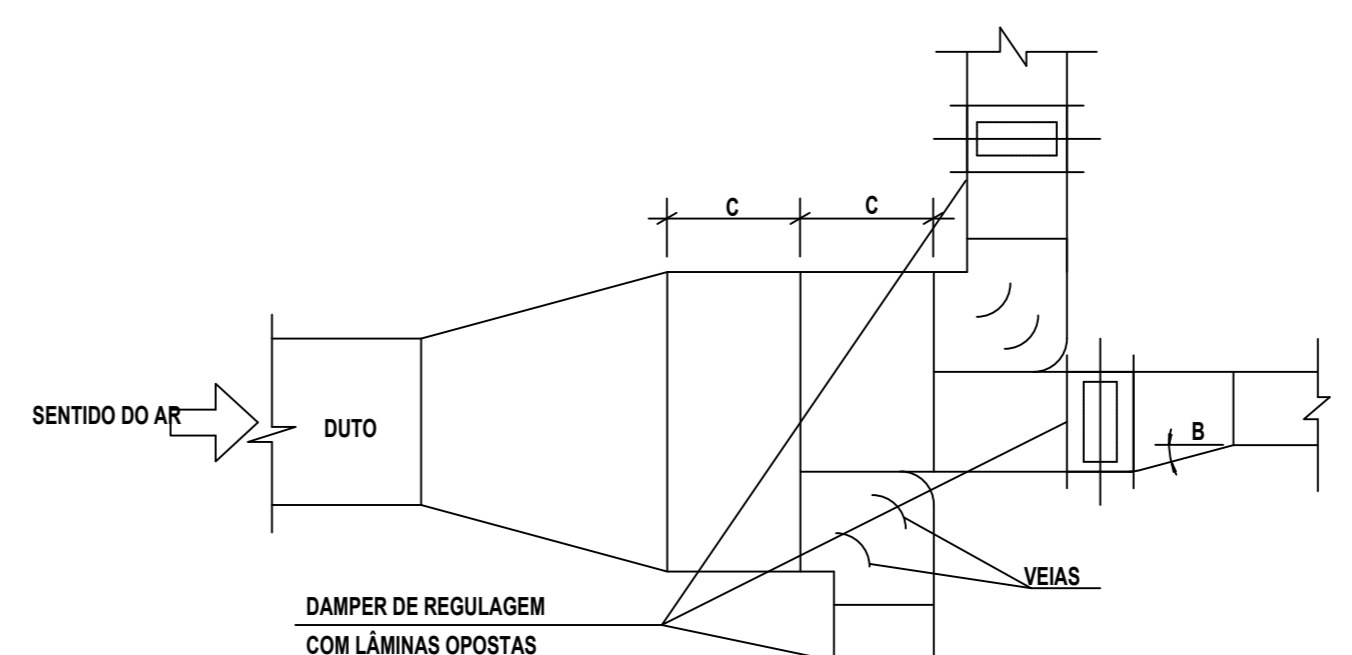
NOTA:
OS FERROS DE VEDAÇÃO SERÃO CONTIGUOS C/ 30mm MENOR QUE A DIMENSÃO DE CADA LADO



DETALHE DO FLANGEAMENTO "POWERMATIC"

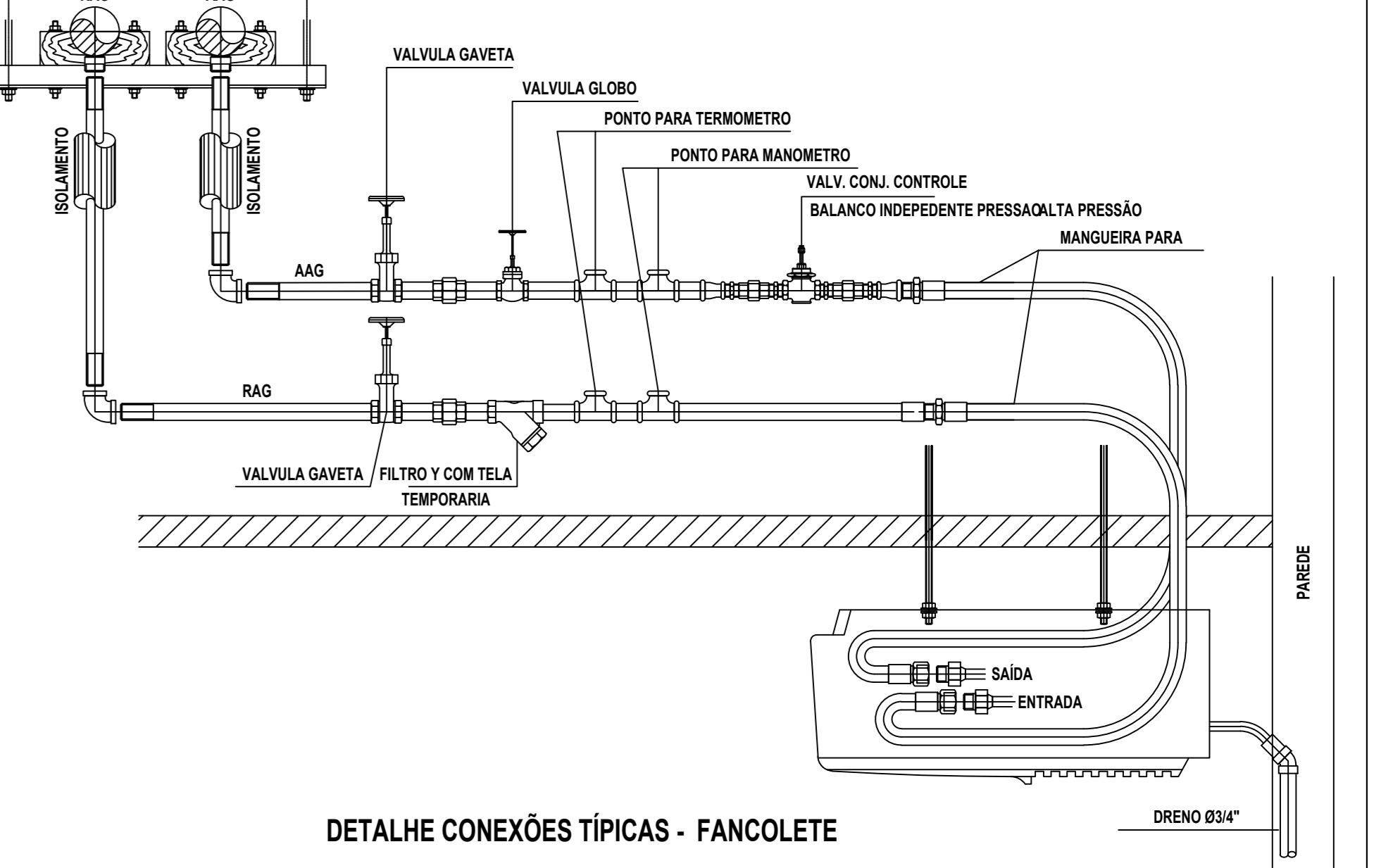


DETALHE DE TRANSFORMAÇÃO E DESVIOS NOS DUTOS

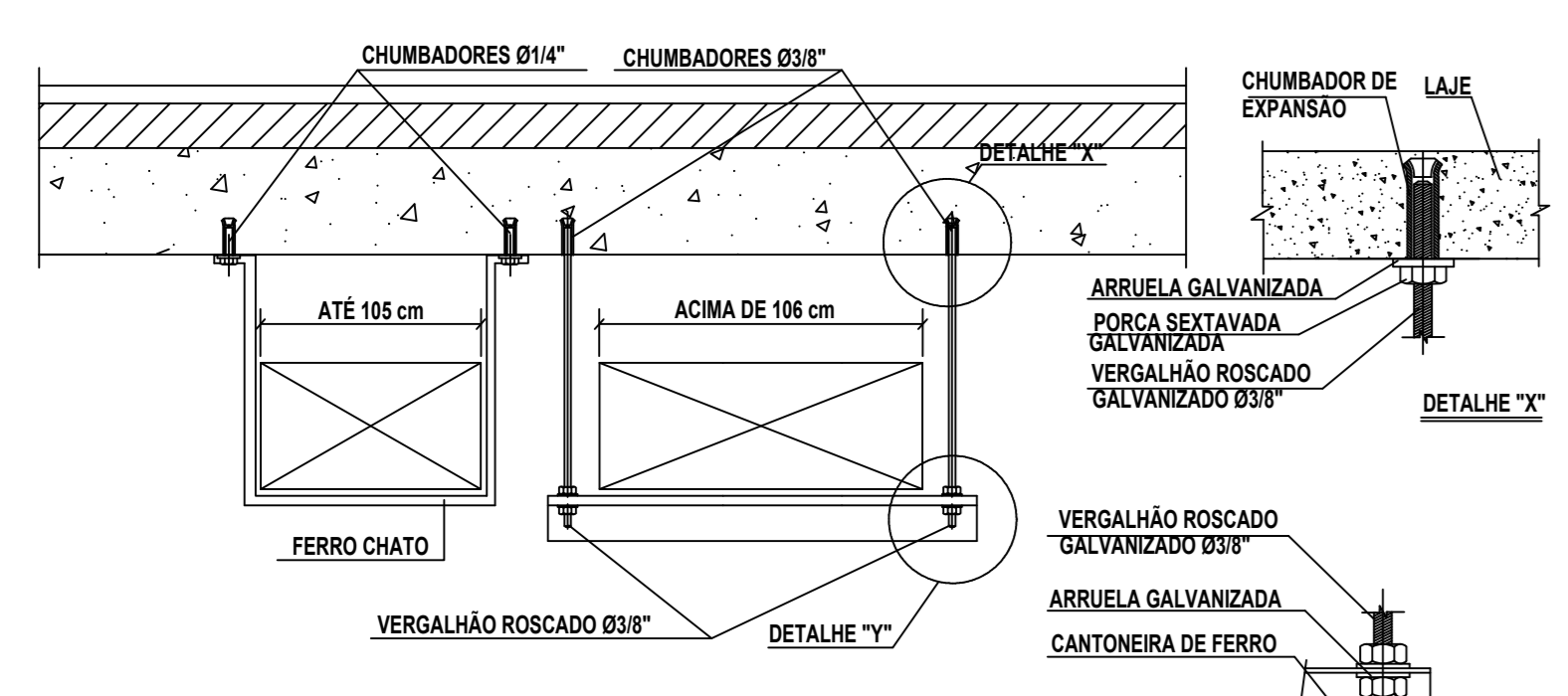


NOTAS:
1 - O ÂNGULO "A" NÃO DEVERA EXCEDER A 20°
2 - O ÂNGULO "B" NÃO DEVERA EXCEDER A 30°
3 - A COTA "C" DEVERA SEMPRE SER USADA NAS DERIVAÇÕES DE 2 OU MAIS RAMAS, COM DIMENSÃO MÍNIMA DE 25 CENTÍMETROS.

CONSTRUÇÃO E MONTAGEM DE DUTOS C/ SINGULARIDADES



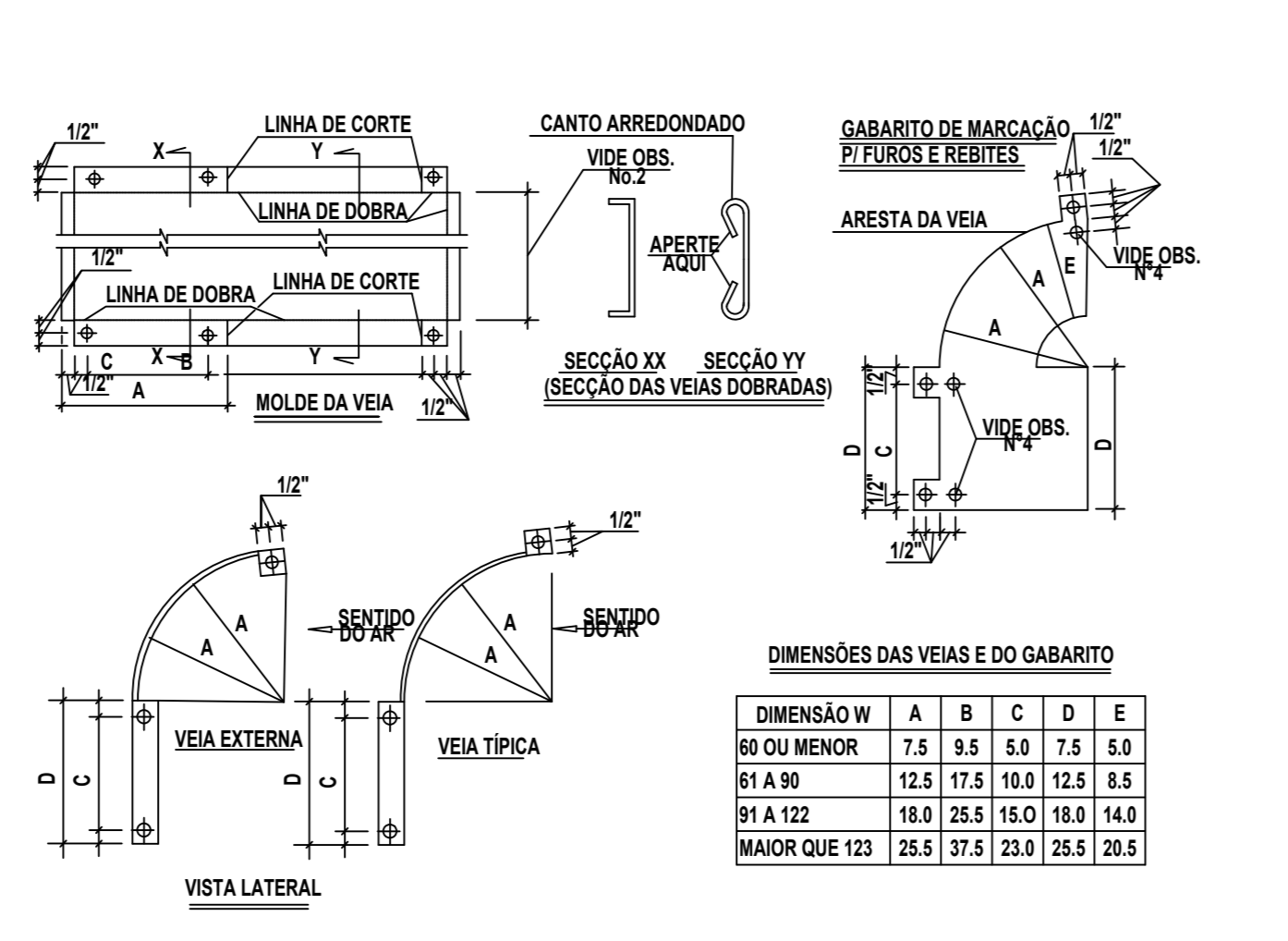
DETALHE CONEXÕES TÍPICAS - FANCOLETE



DIMENSÕES RECOMENDADAS PARA SUPORTES DE DUTOS			
LADO MAIOR DO DUTO	SUP. DE FERRO CHATO	SUP. DE CANTONEIRA	ESPAÇAMENTO ENTRE SUP.
ATE 45 cm	1 x 1/8"	---	3,0 m
46 a 75 cm	1 x 1/8"	---	3,0 m
76 a 105 cm	1 x 1/8"	---	3,0 m
106 a 150 cm	---	112" x 112" x 1/8"	3,0 m
151 a 210 cm	---	2" x 2" x 1/8"	2,5 m
211 a 240 cm	---	2" x 2" x 3/16"	2,5 m
ACIMA DE 241 cm	---	2" x 2" x 1/4"	2,5 m

NOTAS:
- TODOS OS SUPORTES DEVERÃO SER PINTADOS COM UMA DEMÃO DE TINTA ANTI-CORROSIVA E DUAS DEMÃOS DE ESMALTE SINTÉTICO PARA ACABAMENTO.

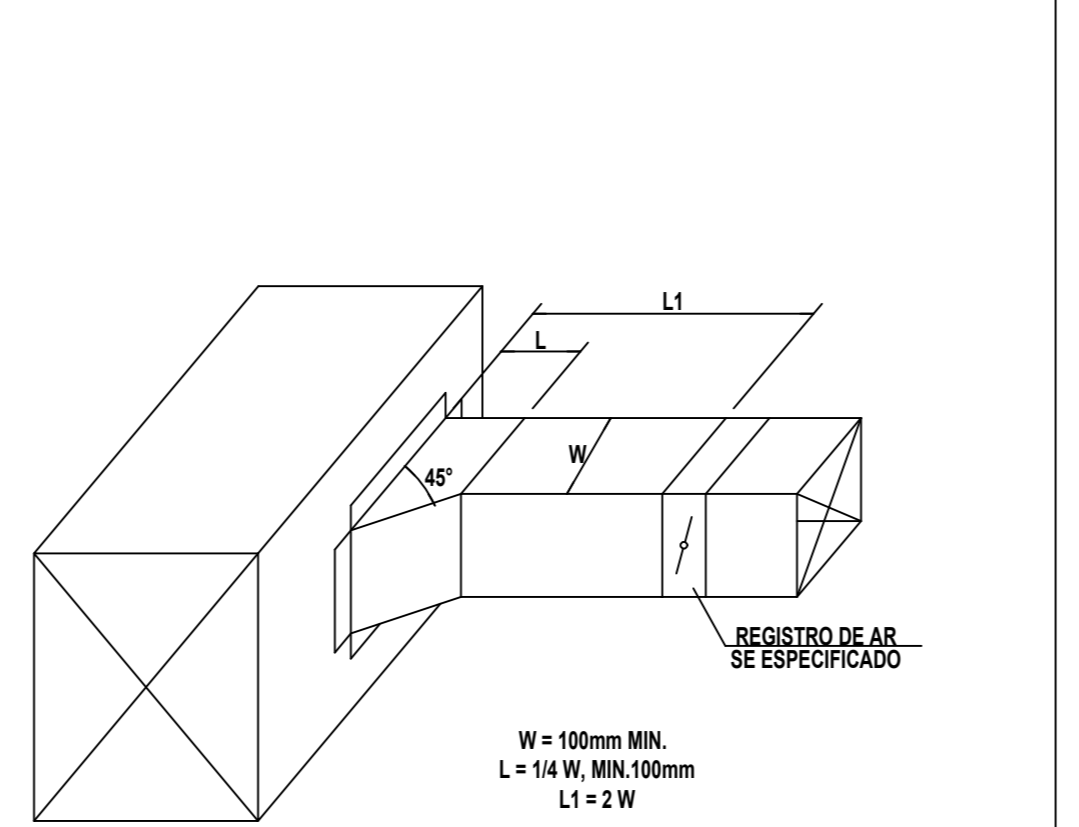
DETALHE DO SUPORTE DE FIXAÇÃO DOS DUTOS



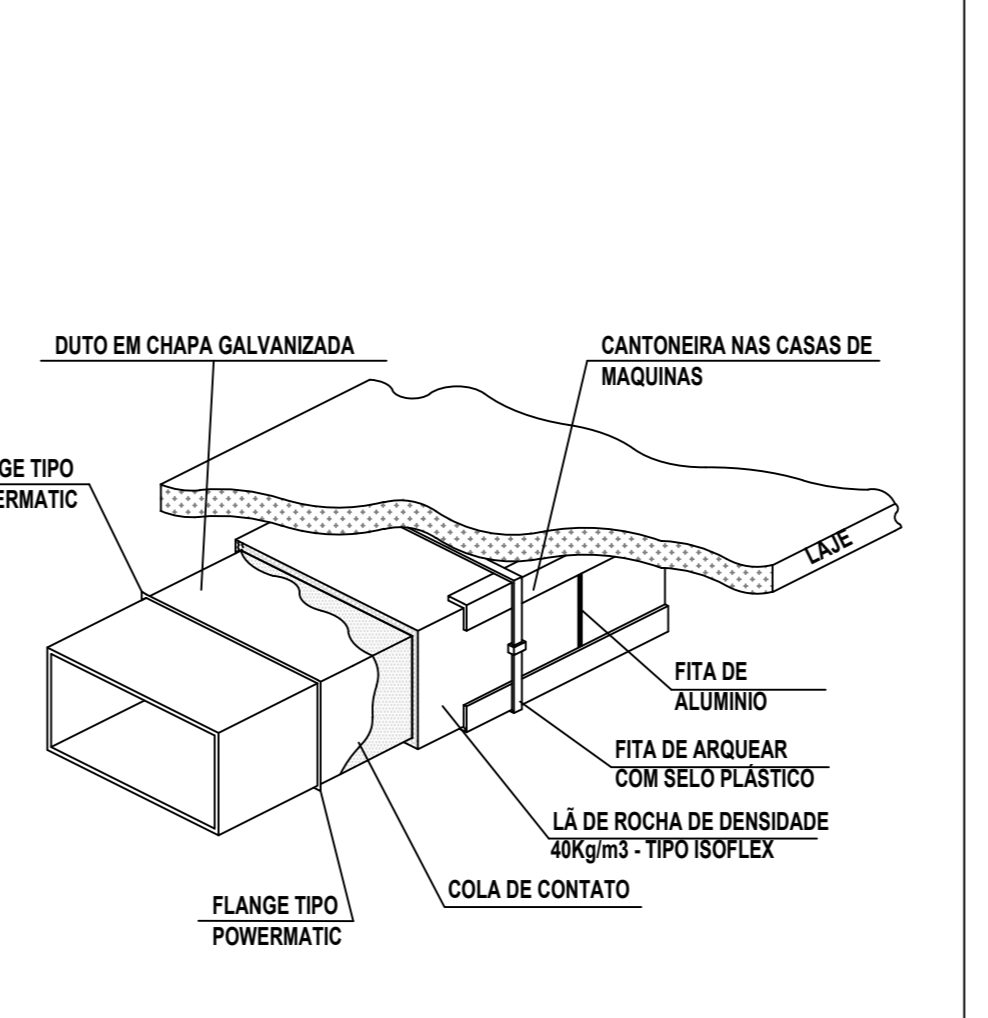
DIMENSÃO W	A	B	C	D	E
90 OU MENOR	7,5	9,5	9,0	7,5	5,0
91 A 90	12,5	17,5	16,0	12,5	8,5
91 A 122	16,0	25,5	16,0	16,0	14,0
MAIOR QUE 123	25,5	37,5	23,0	25,5	20,5

NOTAS:
1- A CHAPA USADA PARA CONTINUIDADE DAS VEIAS, NÃO DEVERA SER DE BOTOA INTERIOR A REQUERIDA PARA O JOELHO REQUERIDA PARA BOTOAS, SENDO PREFERENCIAL O C/O CASO DE BOTOA EXTERIOR A SUPERIOR A C/O JOELHO PARA 2- A ALTURA DA VEIA DEVERA SER IGUAL A ALTURA DO DUTO
3- DIMENSÕES EM CENTÍMETROS EXCETO AS ESPECIFICADAS EM CONTRÁRIO.
4- FUROS UTILIZADOS SOMENTE PARA VEIA DO CANTO EXTERNO.

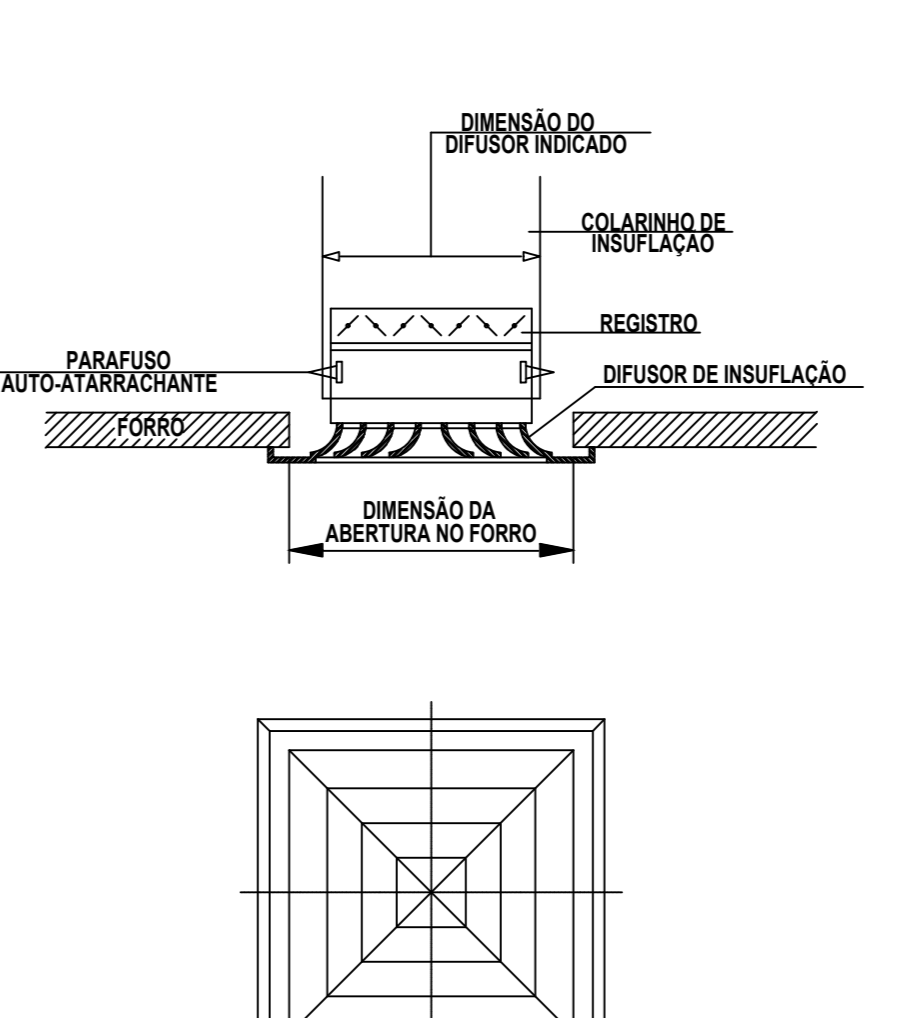
MOLDE E GABARITO DE VEIAS PARA JOELHOS



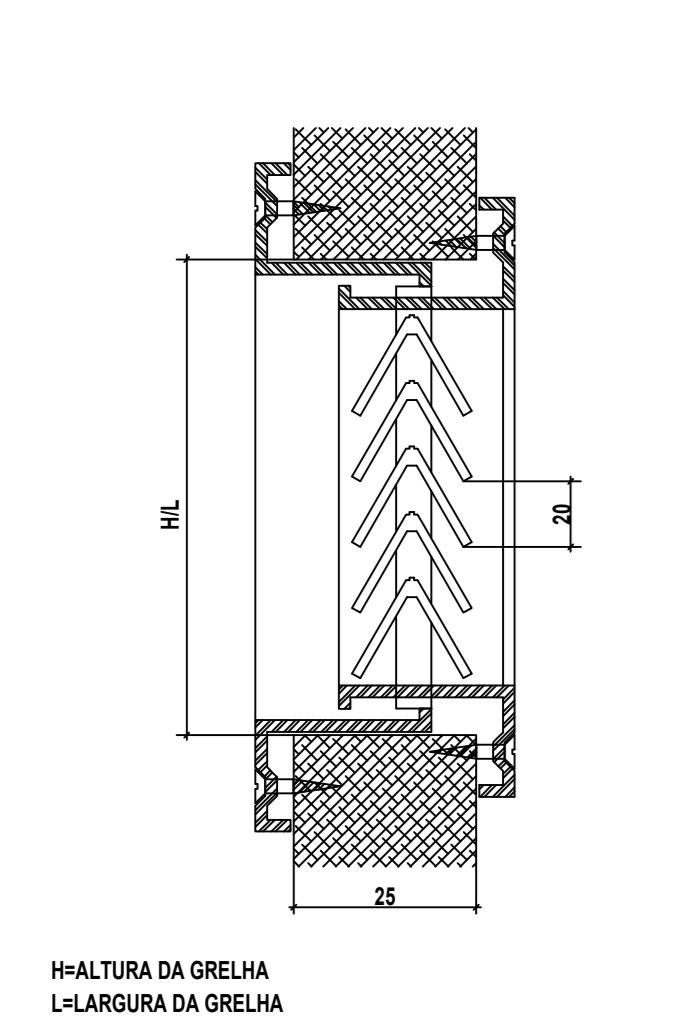
DETALHE DA CONEXÃO DO DUTO



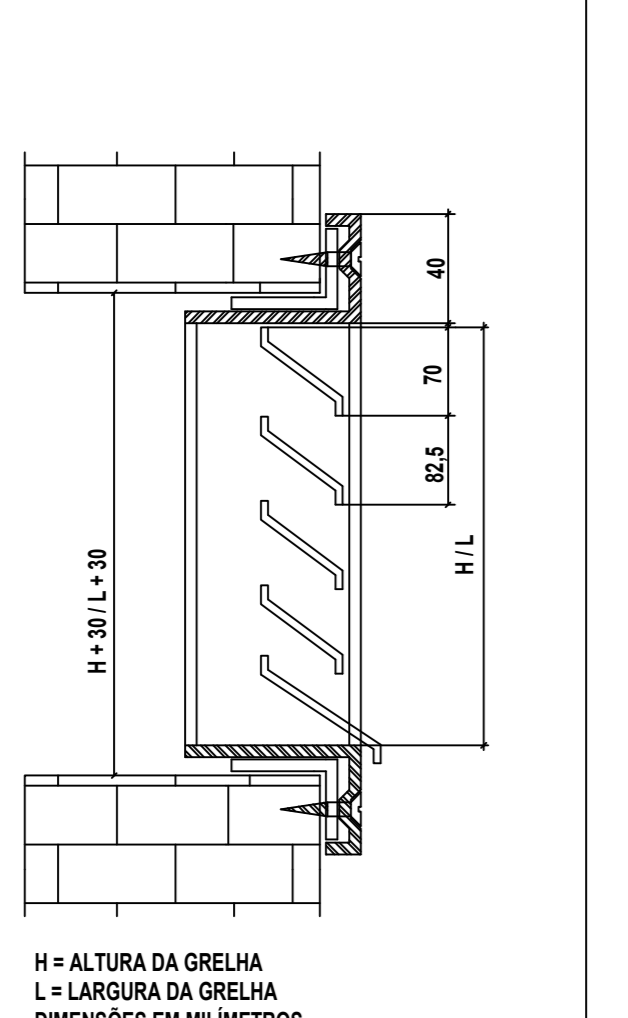
DETALHE DE ISOLAMENTO DE DUTO



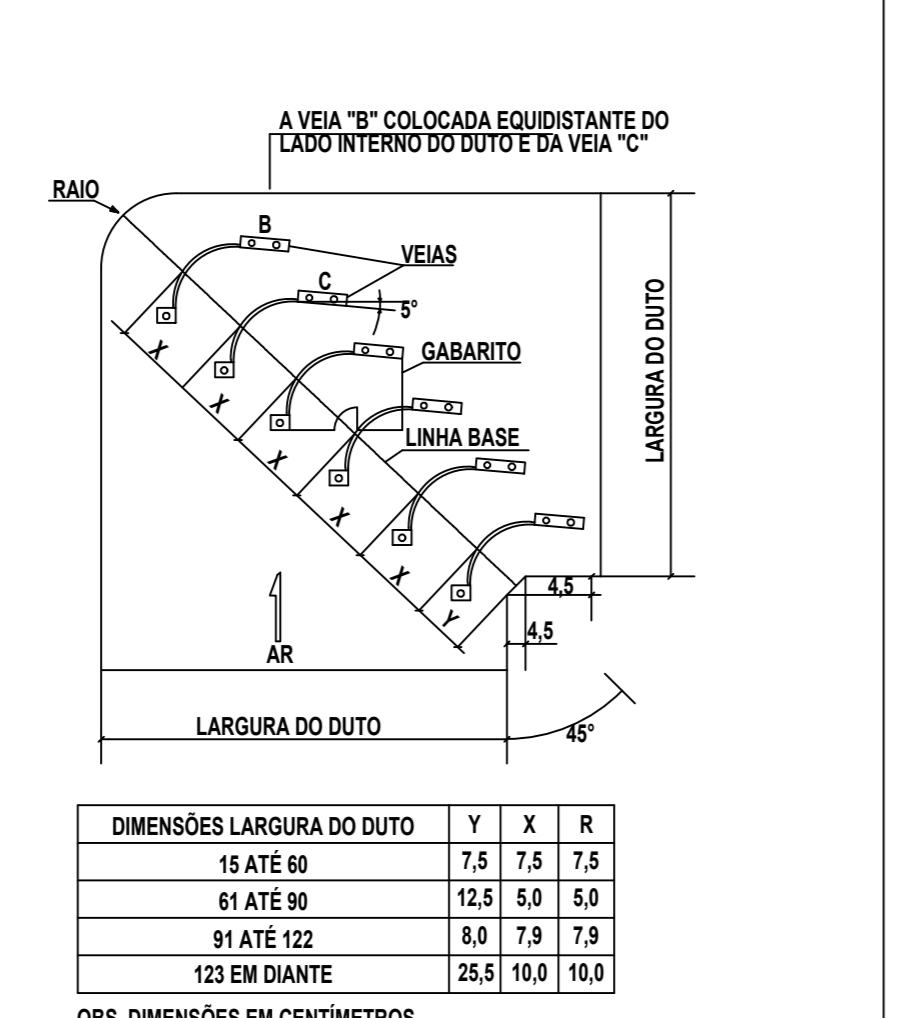
DETALHE DO DIFUSOR DIRECIONAL DE INSUFILAÇÃO QUADRADO



GRELHA INDEVASSÁVEL PARA PORTAS E DIVISÓRIAS



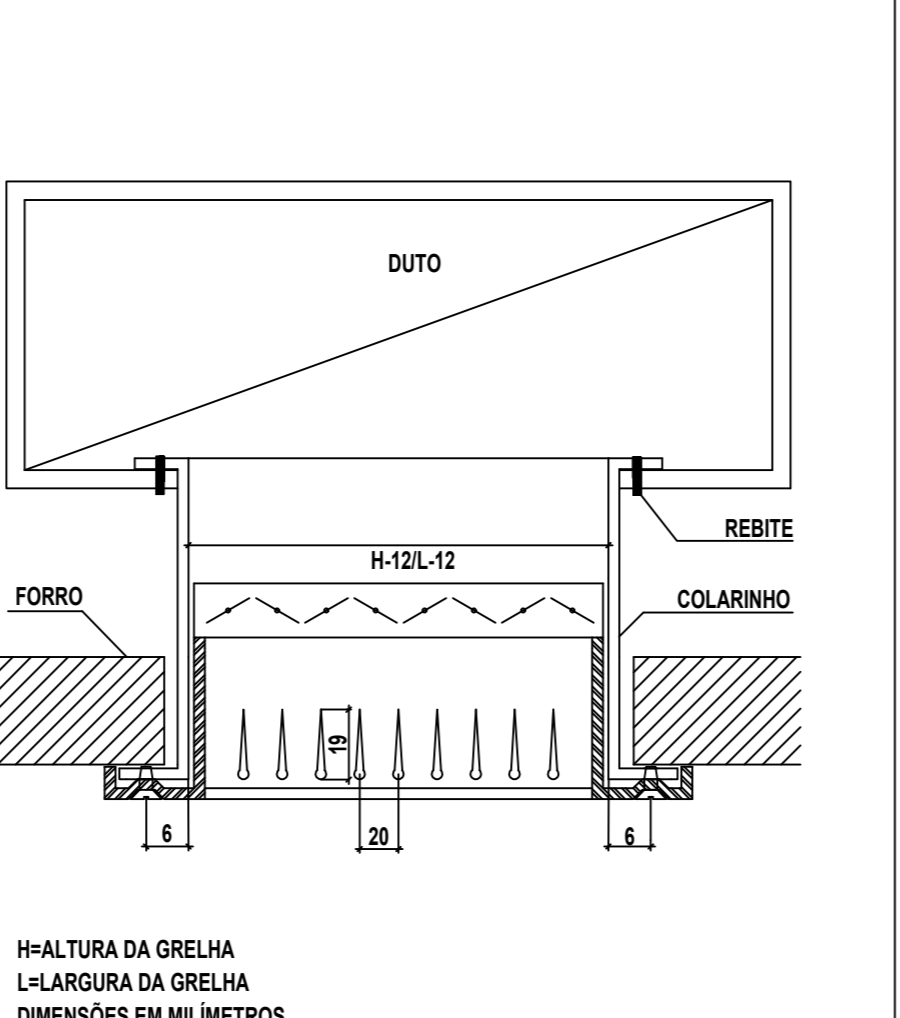
DETALHE DE VENEZIANA



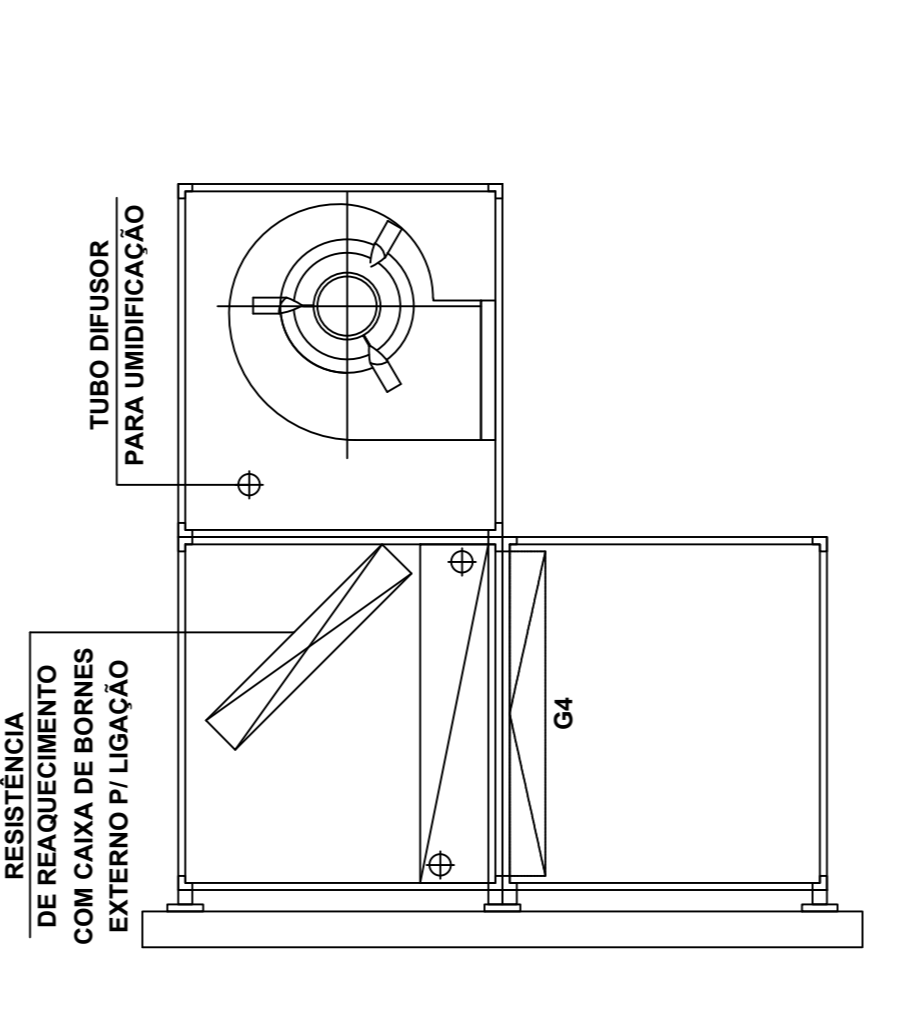
DIMENSÕES LARGURA DO DUTO	Y	X	R
15 ATE 60	7,5	7,5	7,5
61 ATE 90	12,5	9,0	9,0
91 ATE 122	16,0	12,5	12,5
123 EM DIANTE	25,5	16,0	16,0

OBS. DIMENSÕES EM CENTÍMETROS

DETALHE DE JOELHO RETO REGULAR COM VEIAS



DETALHE GRELHA DE SIMPLES DEFLEXÃO

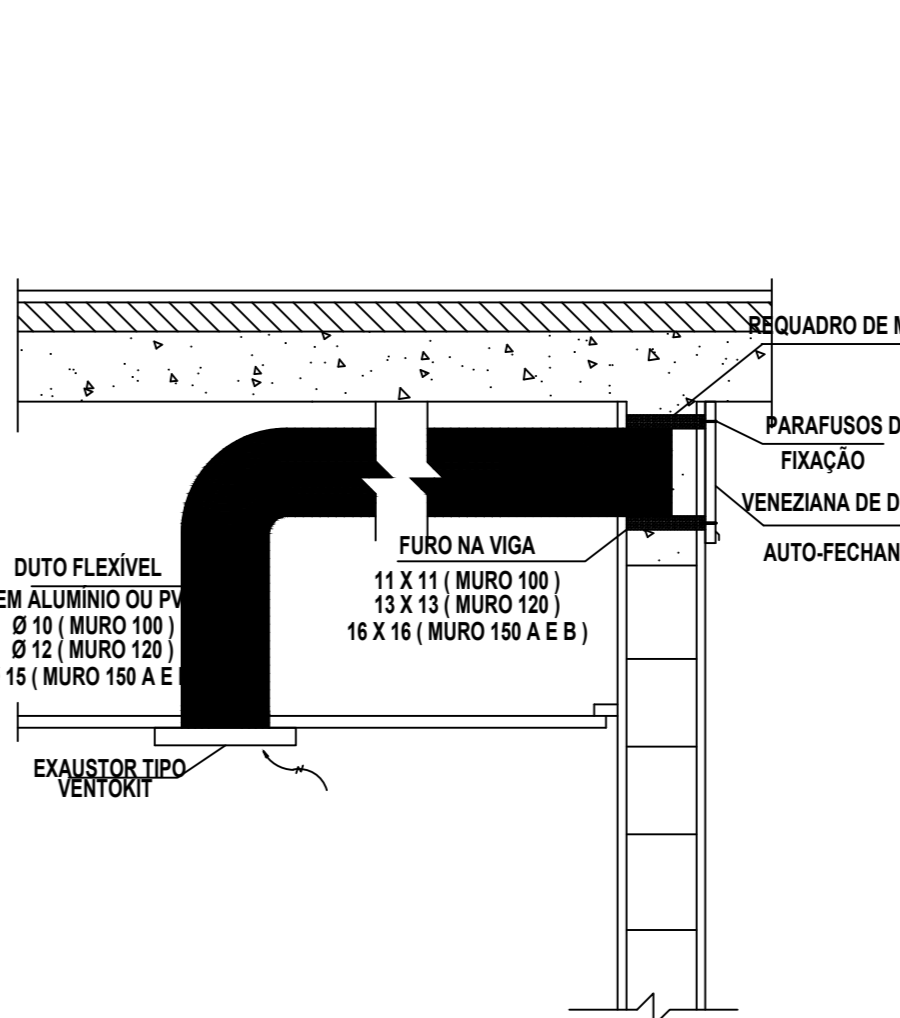


DETALHE - ARRANJO DOS FAN COIL

BITOLA DA CHAPA	BITOLA DAS CHAPAS GALVANIZADAS RECOMENDADAS P/FABRICAÇÃO DE DUTOS	
	DUTO CIRCULAR DIÂMETRO-cm	DUTO RETANGULAR LADO MAIOR-cm
26	CALHA DE ISOLAMENTO	CALHA DE ISOLAMENTO
24	46 A 75	31 A 75
22	76 A 115	76 A 140
20	116 A 150	141 A 210
18	151 A 230	211 A 300

UNIDADE STAND N°	ESPESURA E PESO DAS CHAPAS DE AÇO	
	ESPESSURA mm	QUILOGRAMAS POR M2
10	3,57	27,460
12	2,78	21,360
14	1,98	15,260
16	1,59	12,210
18	1,27	9,765
20	0,95	7,524
22	0,79	6,105
24	0,64	4,882
26	0,48	3,662

BITOLA DE CHAPA-GALVANIZADA PARA DUTOS DE BAIXA PRESSÃO



DETALHE DO EXAUSTOR TIPO MURO

JBS INSCR. LIBERTY Nº 0000 DA CONTRATAÇÃO	<input type="checkbox"/> LIBERADO	PROBLEMA RESOLVIDO EM PROJETO APROVADO EM
	<input type="checkbox"/> LIBERADO COM RESTRIÇÃO	PROBLEMA RESOLVIDO EM PROJETO APROVADO EM
	<input type="checkbox"/> NÃO LIBERADO	PROBLEMA RESOLVIDO EM PROJETO APROVADO EM
REV.	DESCRIÇÃO	RESPONSÁVEL
DATA	DATA	DATA

SÃO PAULO | Secretaria de Saúde
GRUPO TÉCNICO DE EDIFICAÇÕES
CONJUNTO HOSPITALAR MANDAQUI
 RUA VOLUNTARIOS DA PATRIA, 4.507 - SÃO PAULO - SP
 PROJETO DE ARQUITETURA - AMBULATÓRIO-PROPOSTA
 PROJ. BÁSICO DE ARQUITETURA - DETALHE TÍPICO
PROJETO BÁSICO DE AR CONDICIONADO
 H=14 | 06/06
 1.327,90 m² | 1:75 | MAIO/2022
 Eng. YUKIO KITAMURA
 Eng. THOMAS F. ALVARADO