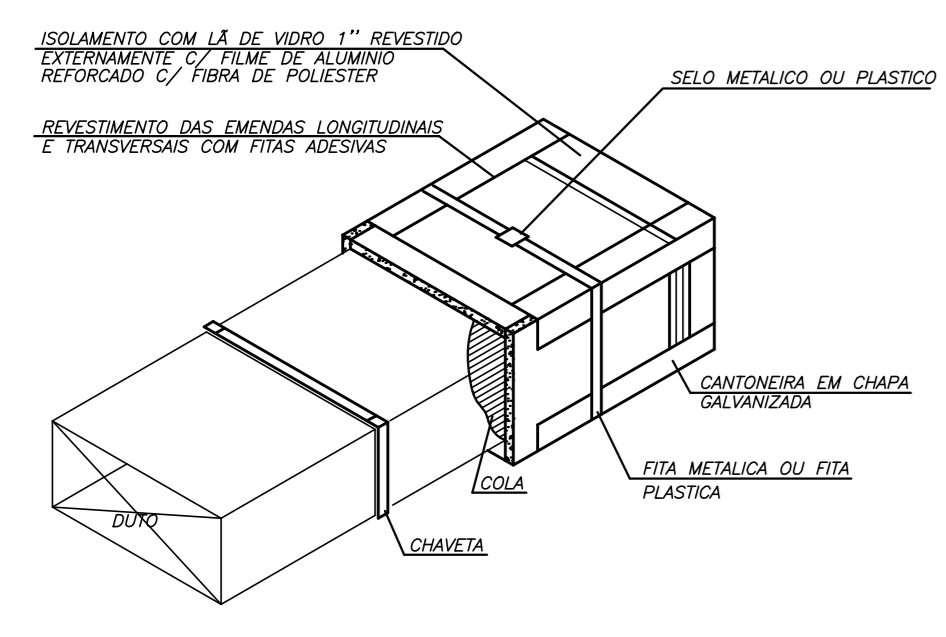
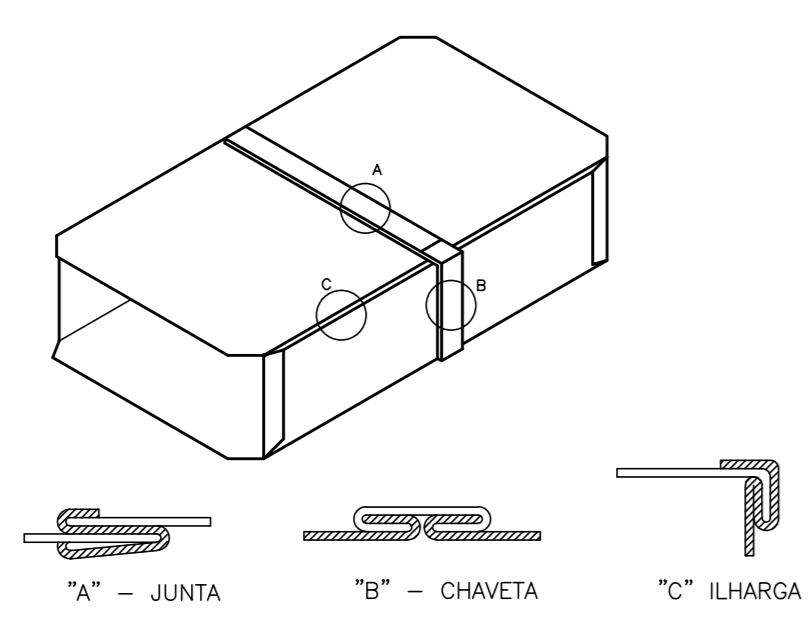


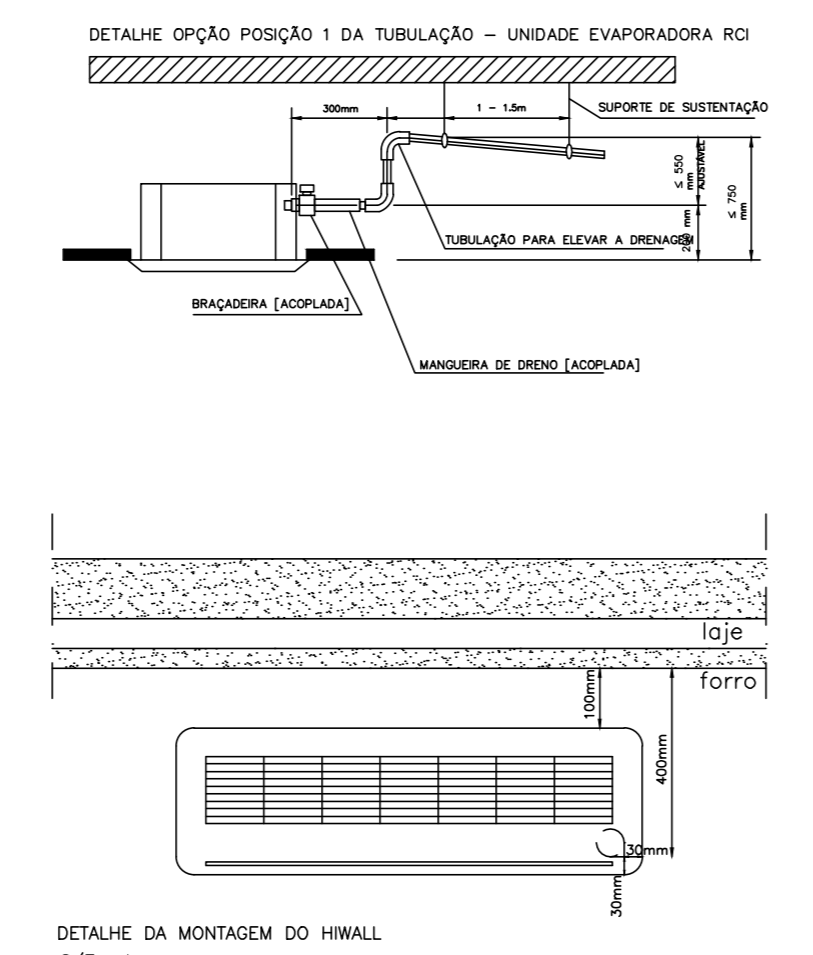
CONSTRUÇÕES RECOMENDADAS PARA DUTOS RETANGULARES DE BAIXA PRESSÃO
VELOCIDADE ATÉ 10 m/s E PRESSÃO ESTÁTICA ATÉ 500 Pa
VÍDE NOVA NORMA NBR 16401 DE 2008



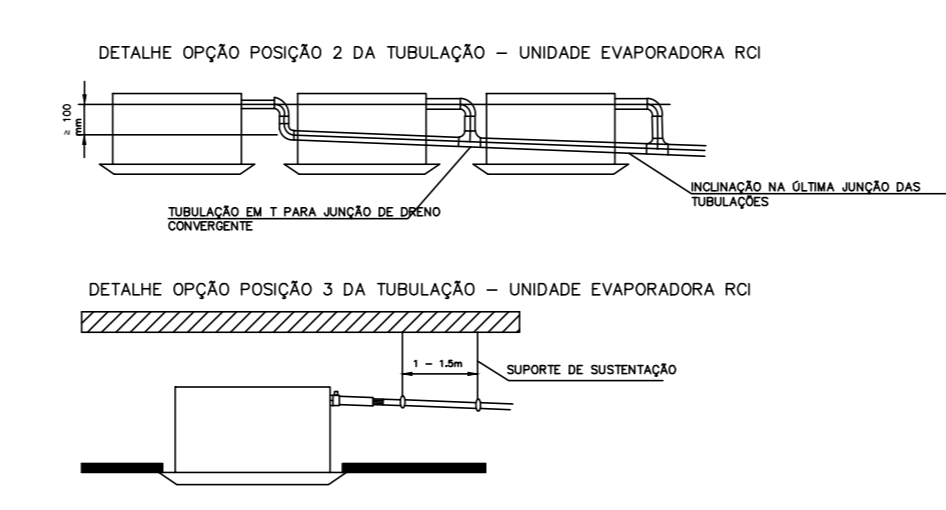
DETALHE TÍPICO
DUTO COM REVESTIMENTO TÉRMICO



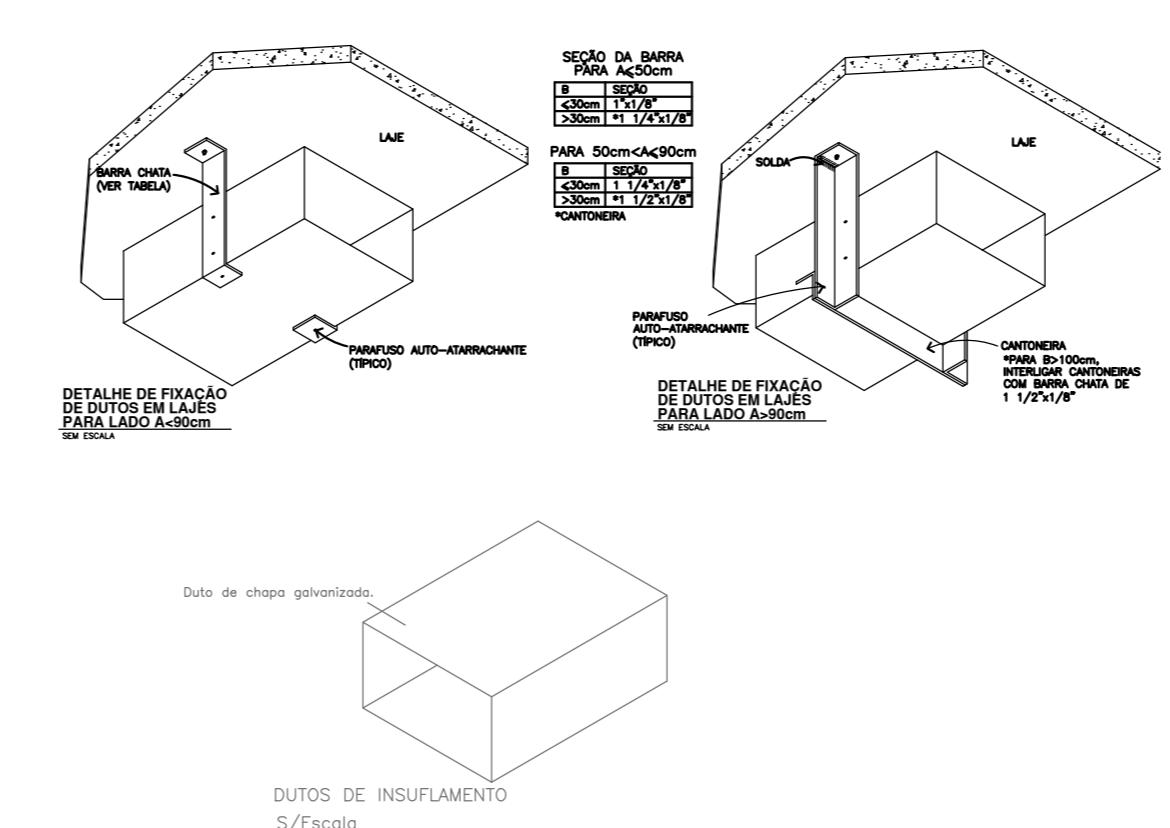
MÉTODO CONSTRUTIVO DE
DUTOS DE BAIXA PRESSÃO



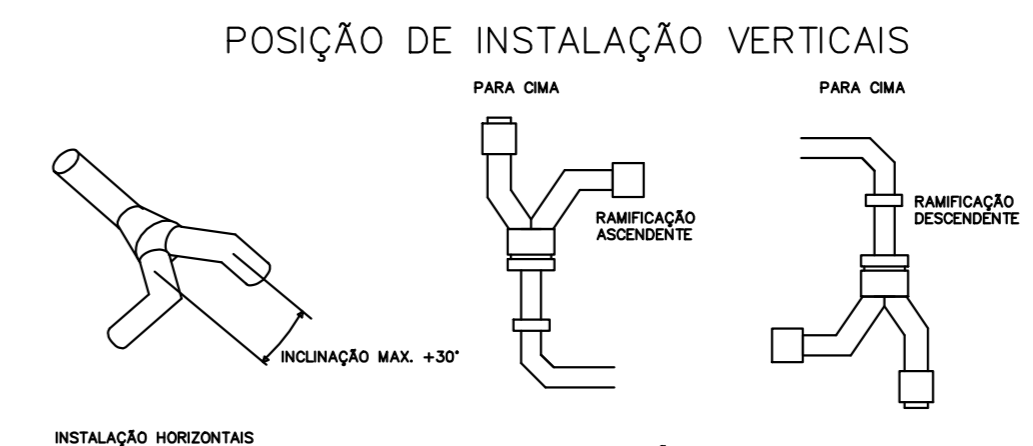
DETALHE DA MONTAGEM DO PAREDE



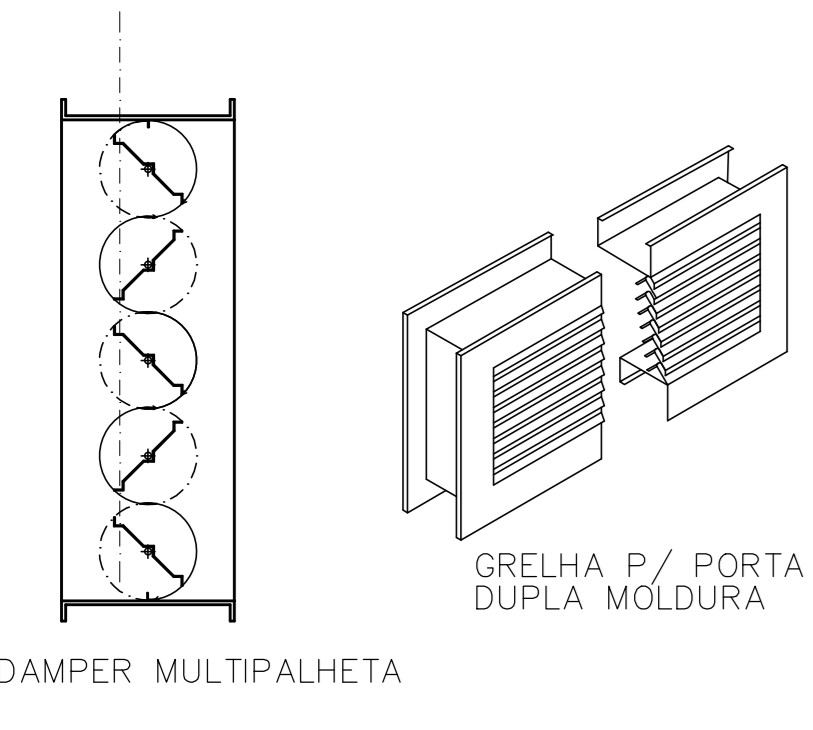
DETALHE TÍPICO DE FIXAÇÃO
GRELHA DE RETORNO COM
ALETA FIXA



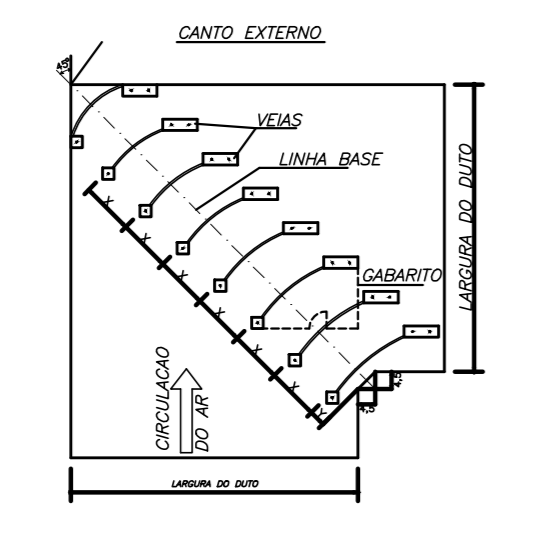
PLANTA BAIXA - DETALHES
ESC S/ESC



DETALHE TIPO DE INSTALAÇÃO DO MUTI KIT
SEM ESCALA



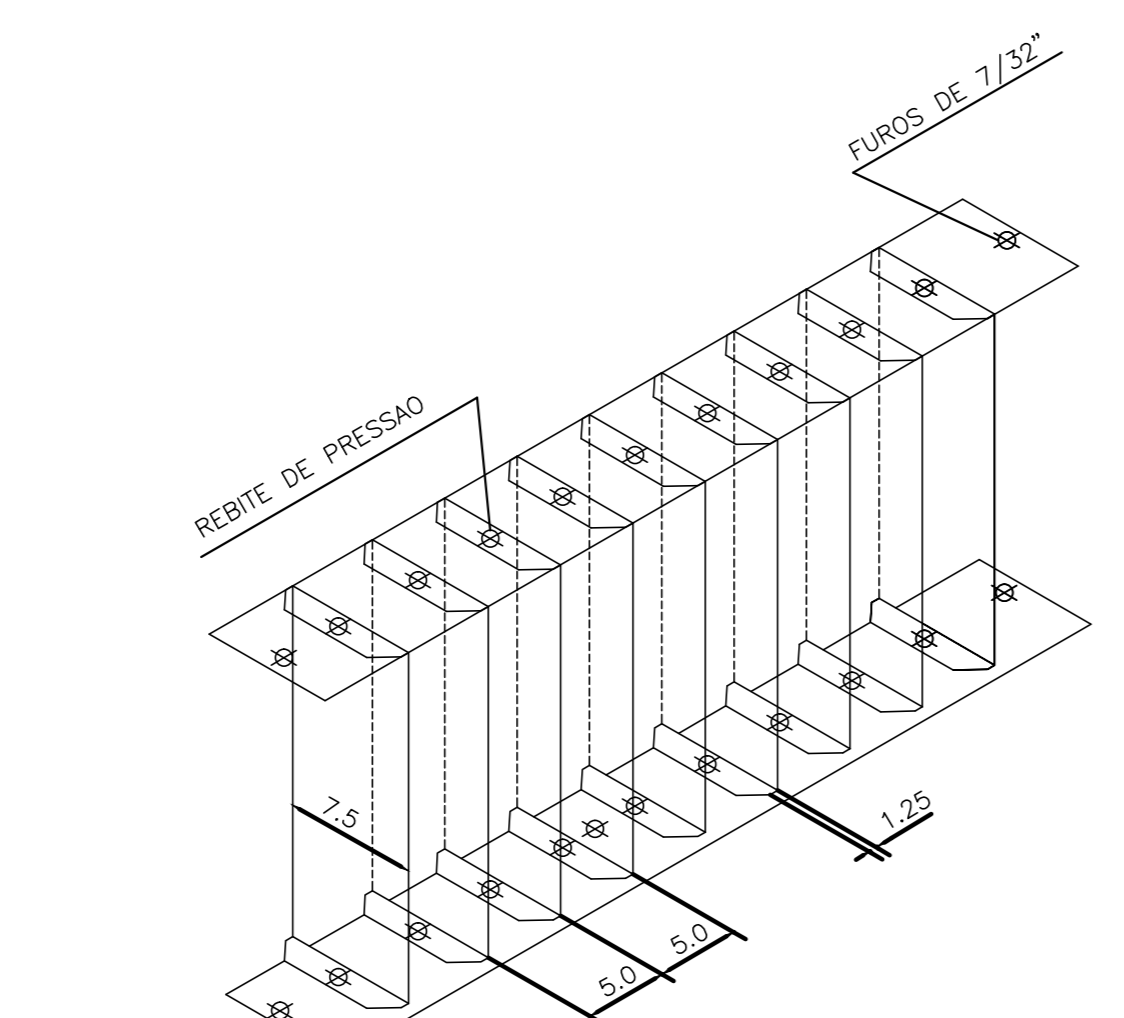
DAMPER MULTIPALHETA
GRELHA P/ PORTA
DUPLA MOLDEADA



DIMENSÕES	Y	X
18 x 30	1,8	3,0
21 x 36	2,1	3,6
24 x 42	2,4	4,2
27 x 48	2,7	4,8

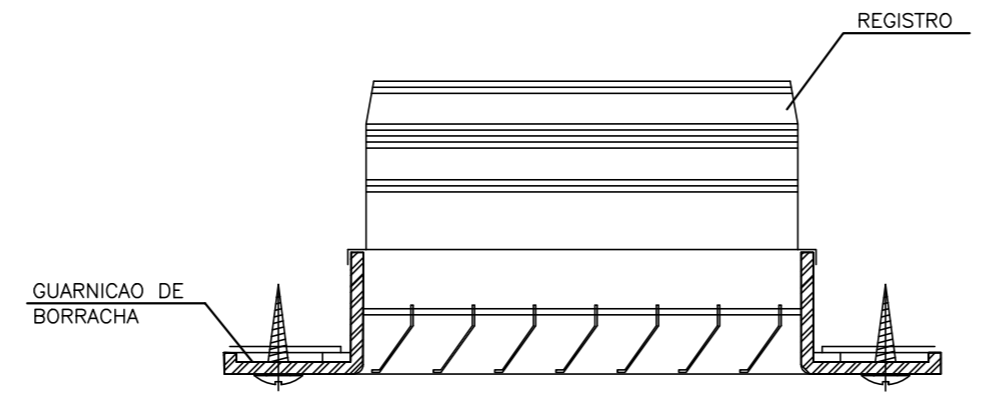
NOTAS:
- PARA DETALHES E USO DO GABARITO VÊRE DETALHE DE VEIAS DEFLETORAS
- DIMENSÕES EM CENTÍMETROS

DETALHE DE FABRICAÇÃO
DE JOELHO RETO COM VEIAS

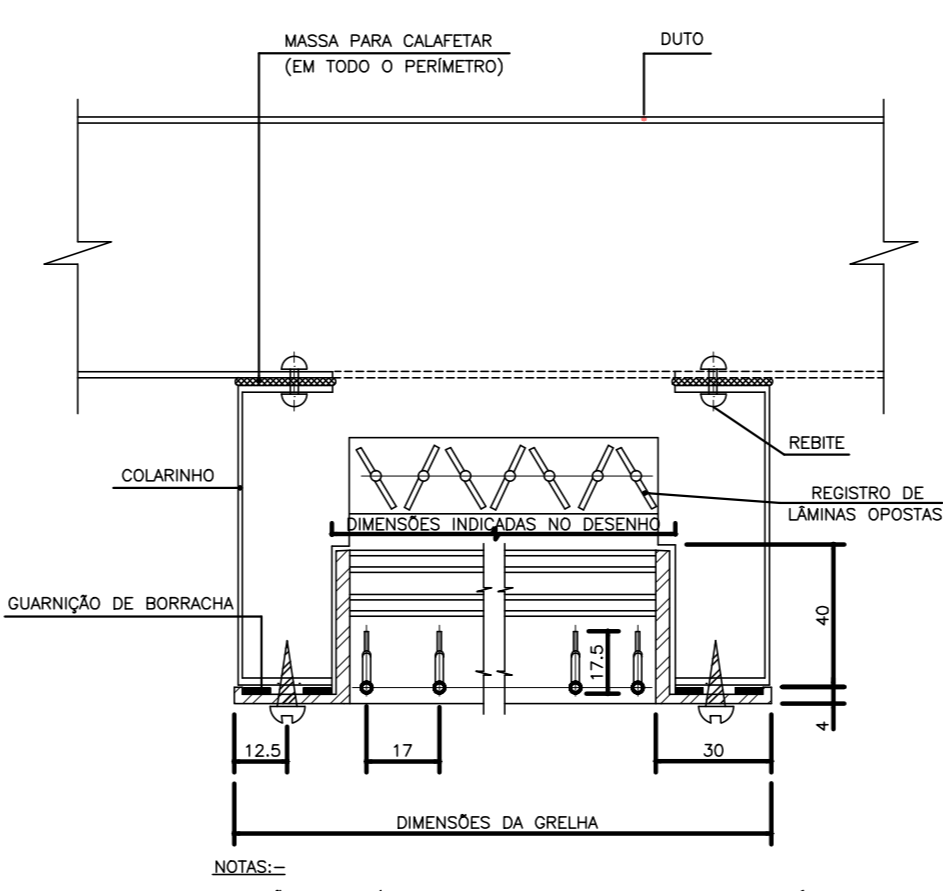


NOTAS:
- DIMENSÕES EM CENTÍMETROS EXCETO AS ESPECIFICADAS EM POLEGADAS
- MATERIAL: CHAPA GALVANIZADA

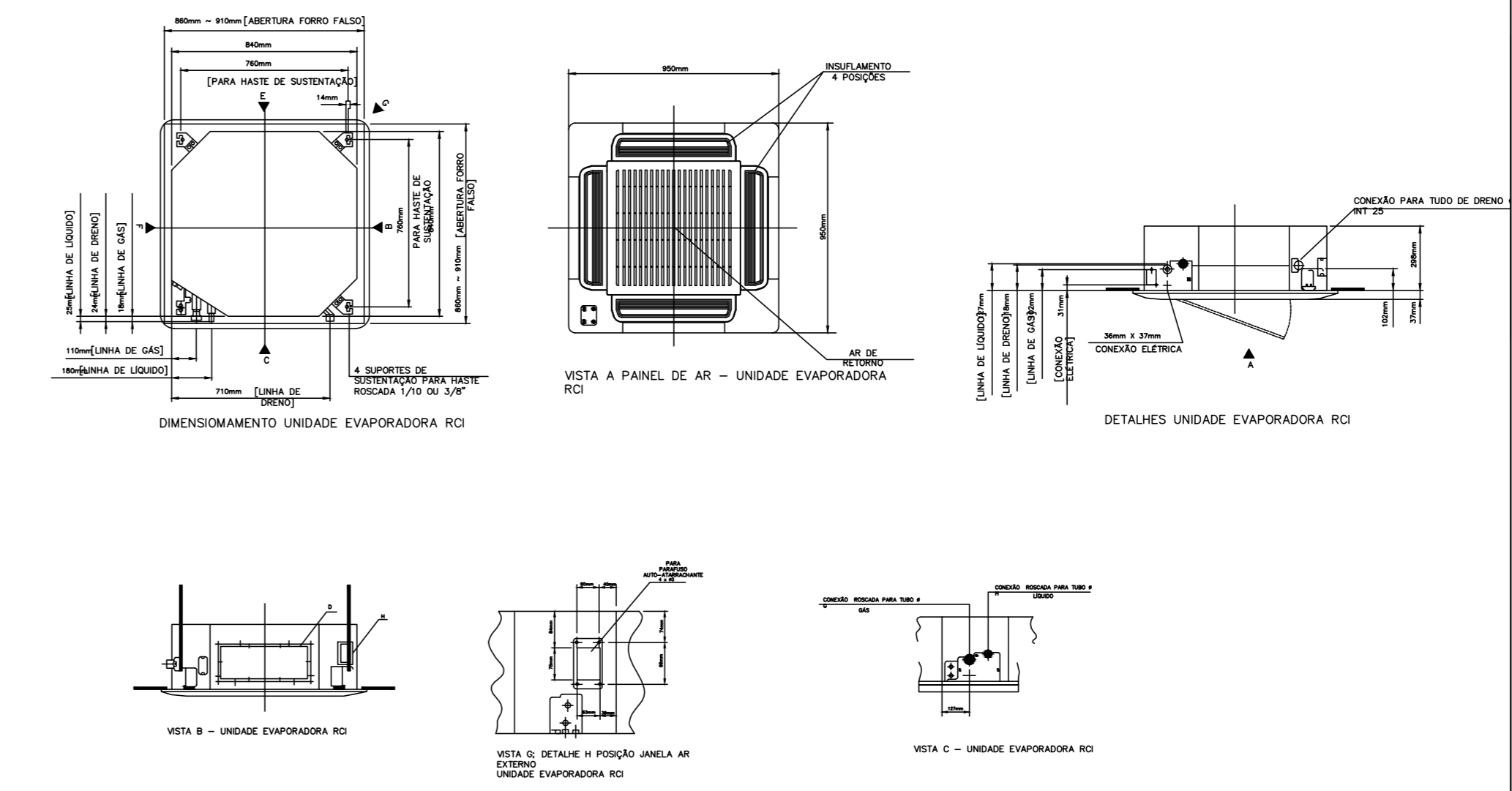
VEIAS DEFLETORAS



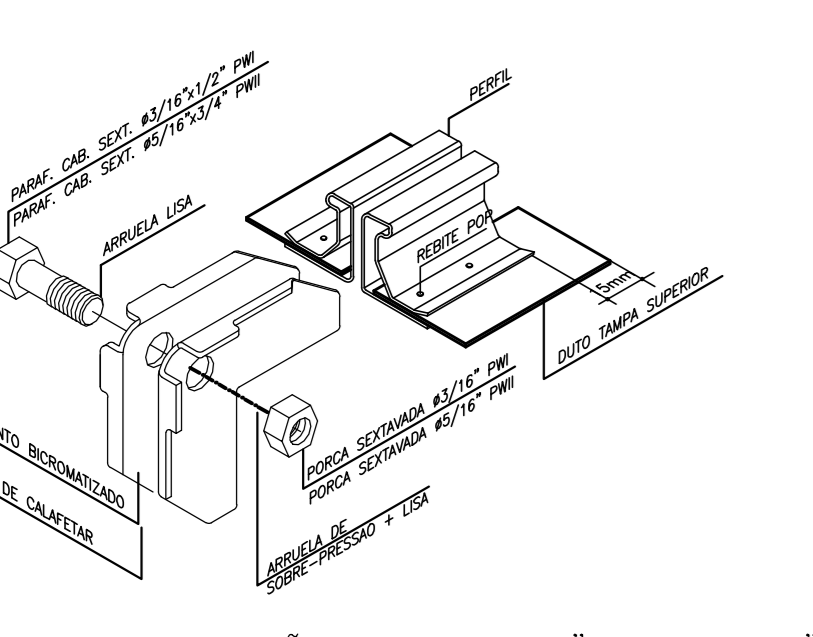
DETALHE TÍPICO DE FIXAÇÃO
GRELHA DE RETORNO COM
ALETA FIXA



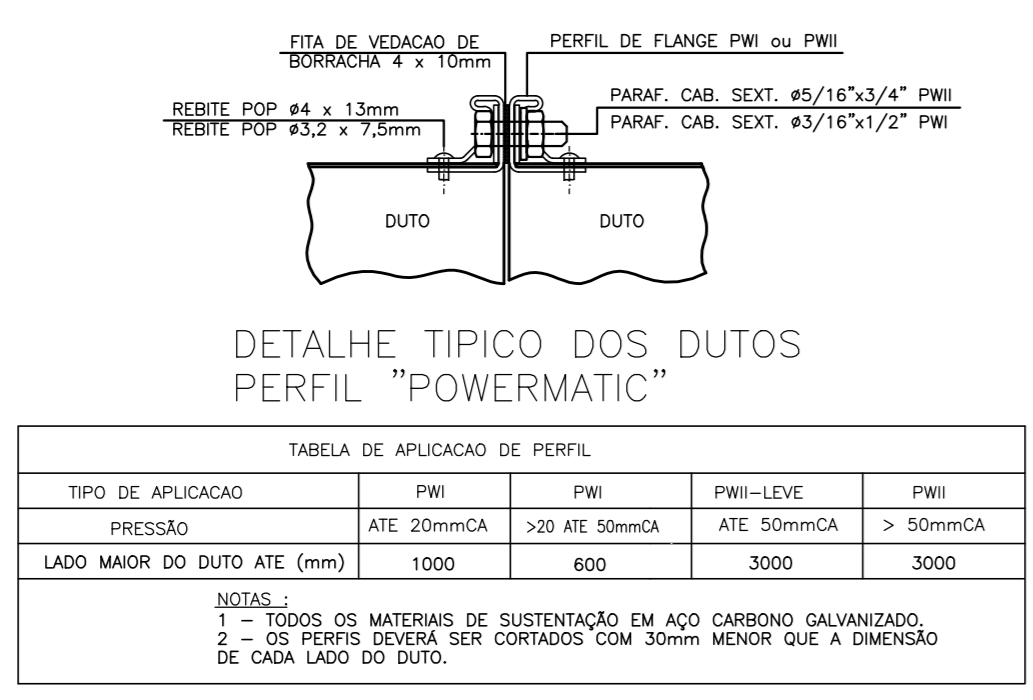
DETALHE TÍPICO
GRELHA EM DUTOS



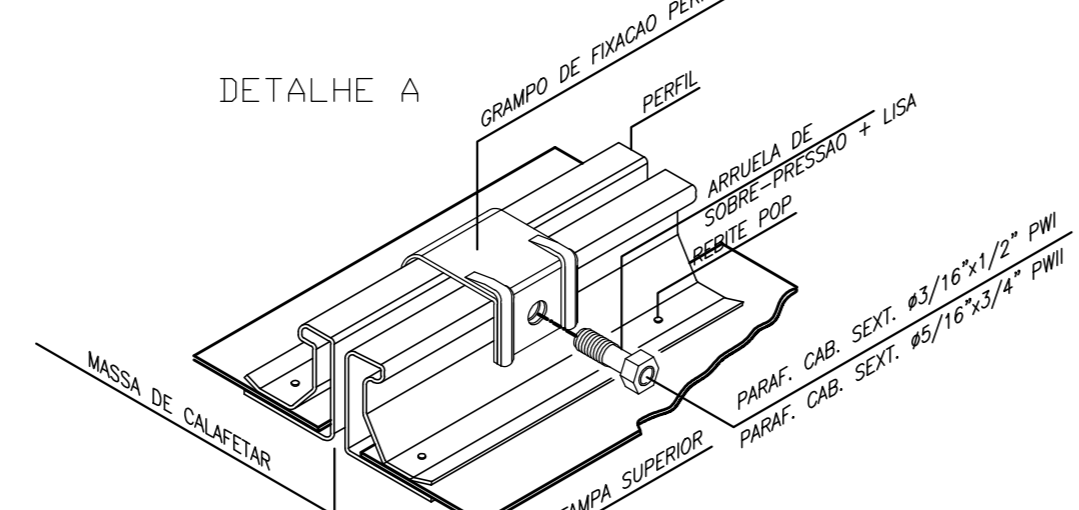
DETALHES UNIDADE EVAPORADORA RCI



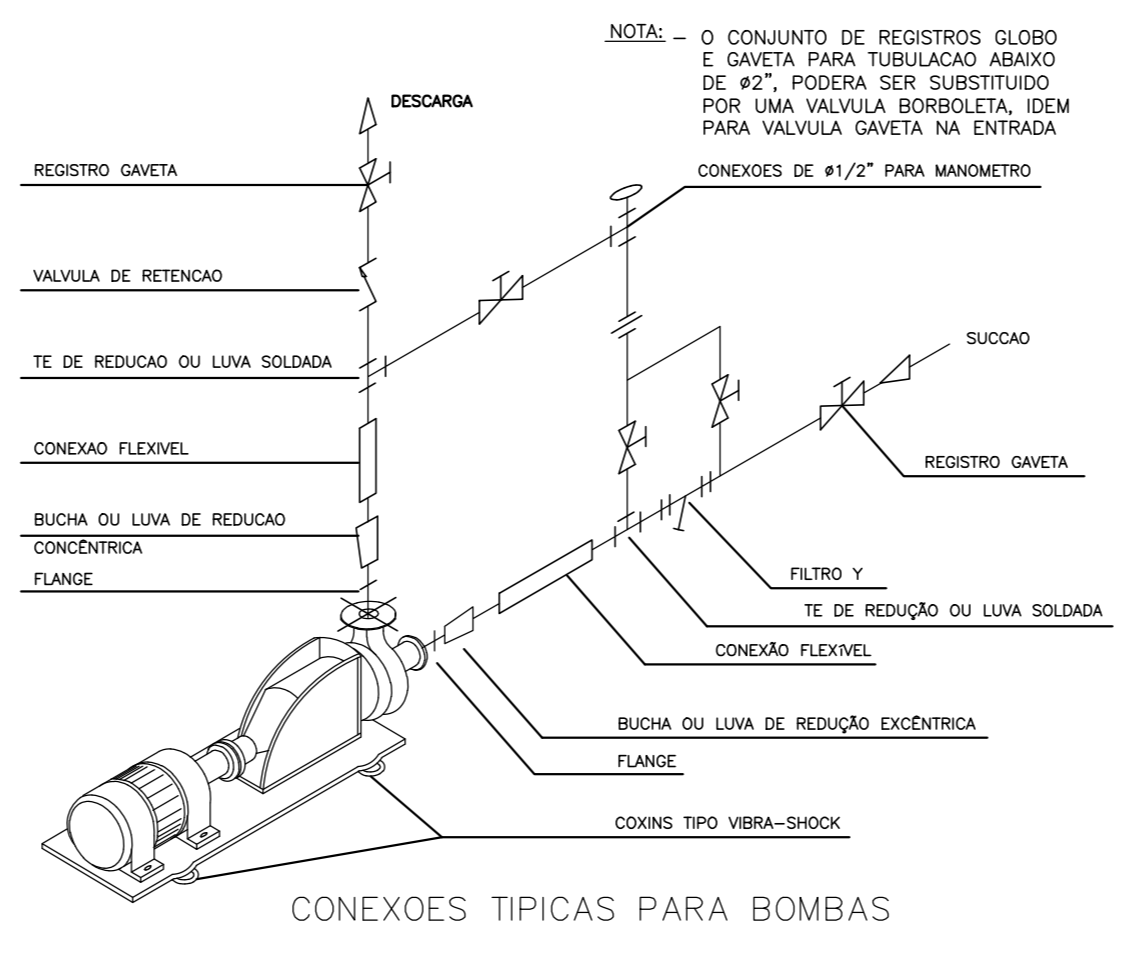
DETALHE DE FIXAÇÃO DOS DUTOS "POWERMATIC"



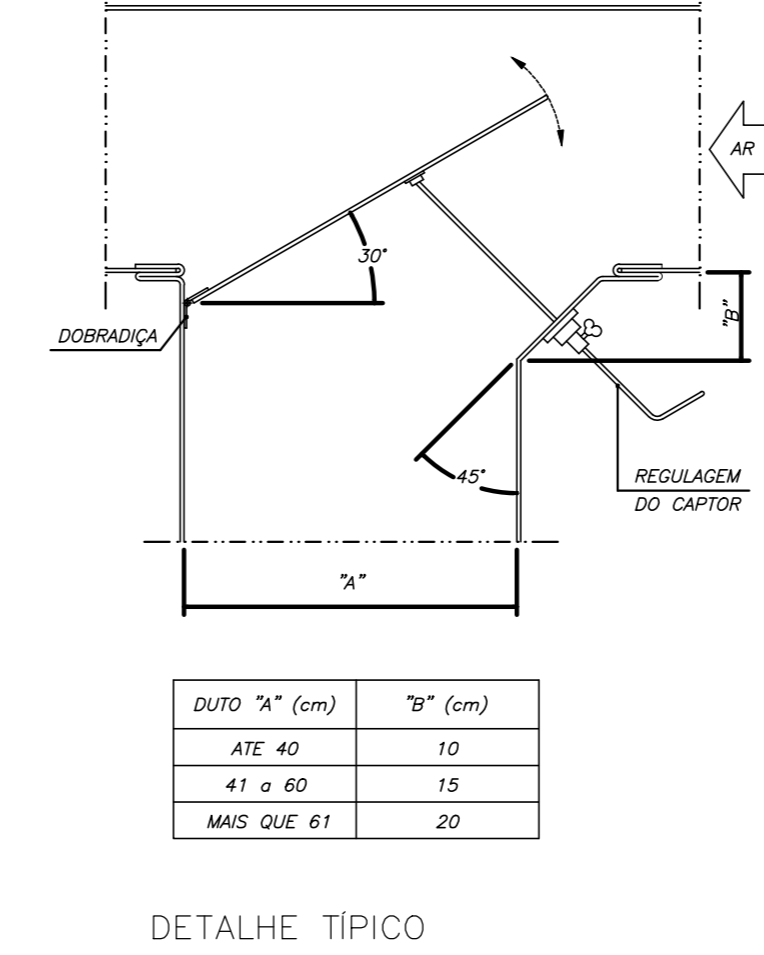
DETALHE TÍPICO DOS DUTOS
PERFIL "POWERMATIC"



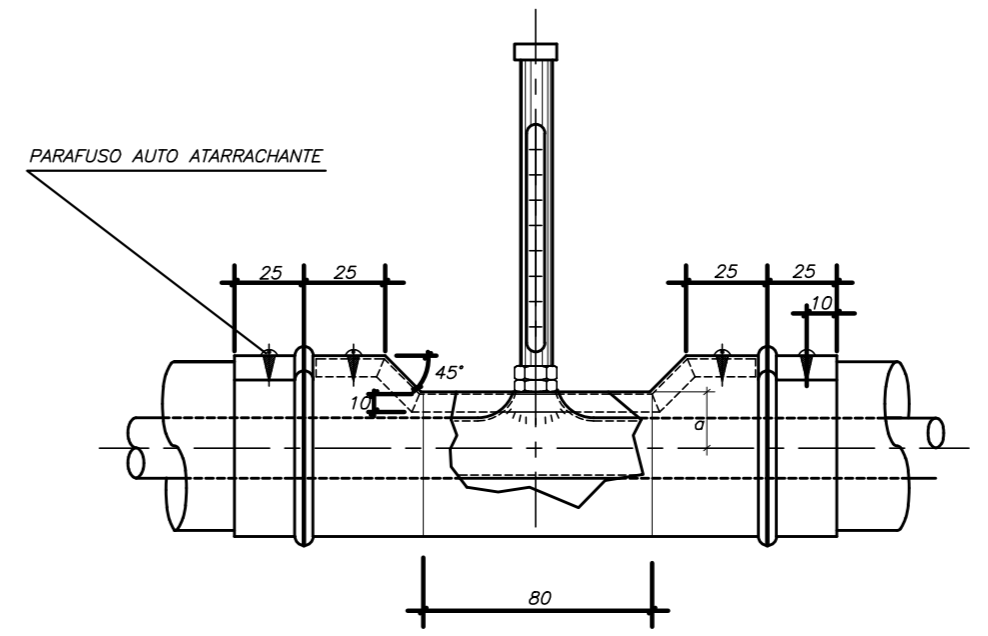
DETALHE A



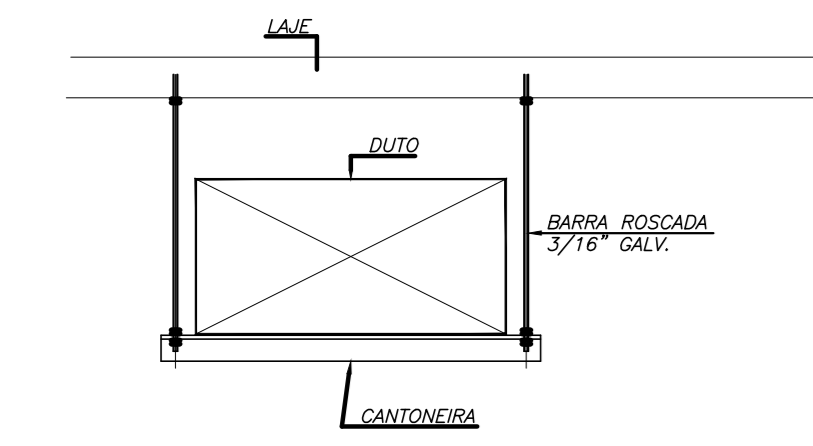
CONEXÕES TÍPICAS PARA BOMBAS



DETALHE TÍPICO
CAPTOR DE AR



INSTALAÇÃO DE MANÔMETRO EM TUBULAÇÃO ISOLADA



DETALHE TÍPICO
SUPORTE P/ DUTOS RETANGULARES

TIPO DE APLICAÇÃO	PWI	PWI	PWI-LEVE	PWI
PRESSIONADA	ATE 250mmCA	300 ATE 500mmCA	ATE 500mmCA	> 500mmCA
LADO MAIOR DO DUTO ATE (mm)	1000	600	3000	3000

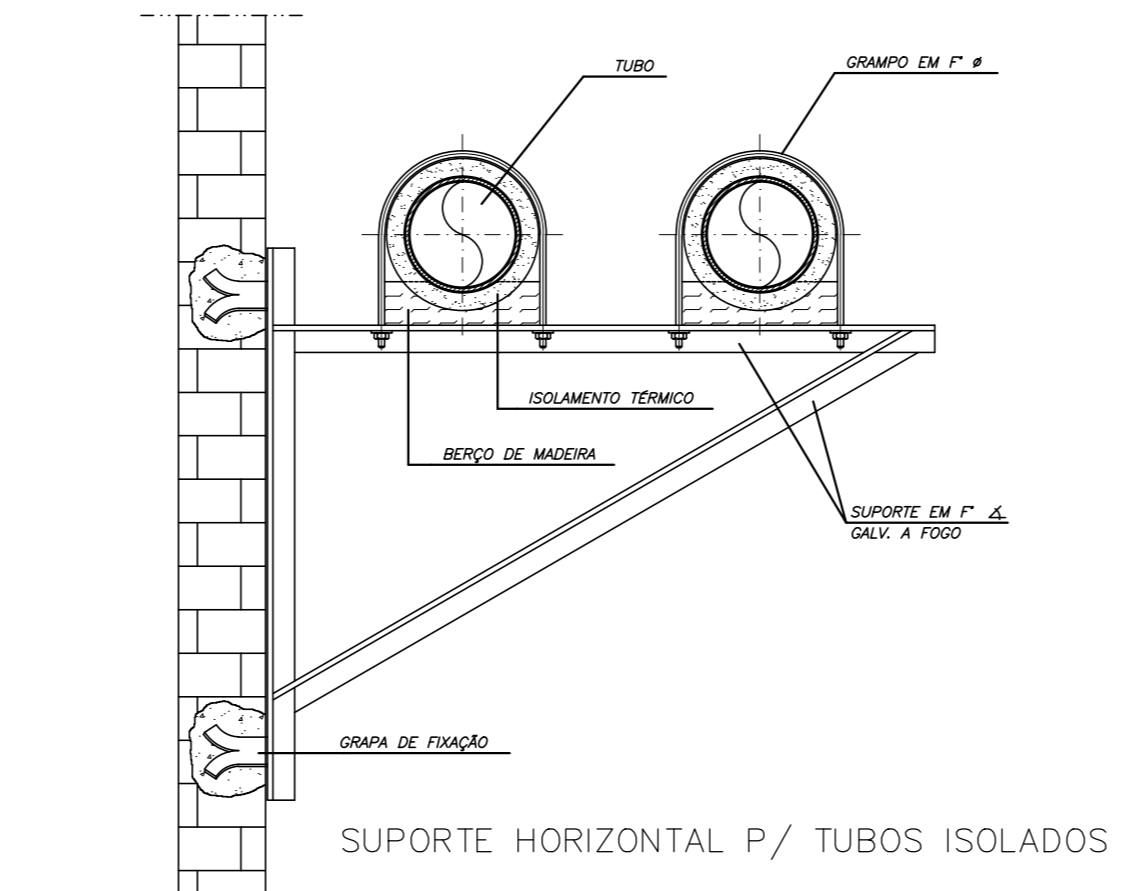
NOTAS:
1 - TODOS OS MATERIAIS DE SUSTENTAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO
2 - O DUTO PERDE O LADO SER COBERTO COM 30mm MENOR QUE A DIMENSÃO DE CADA LADO DO DUTO.

TABELA PARA FABRICAÇÃO DE DUTOS
DE BAIXA PRESSÃO

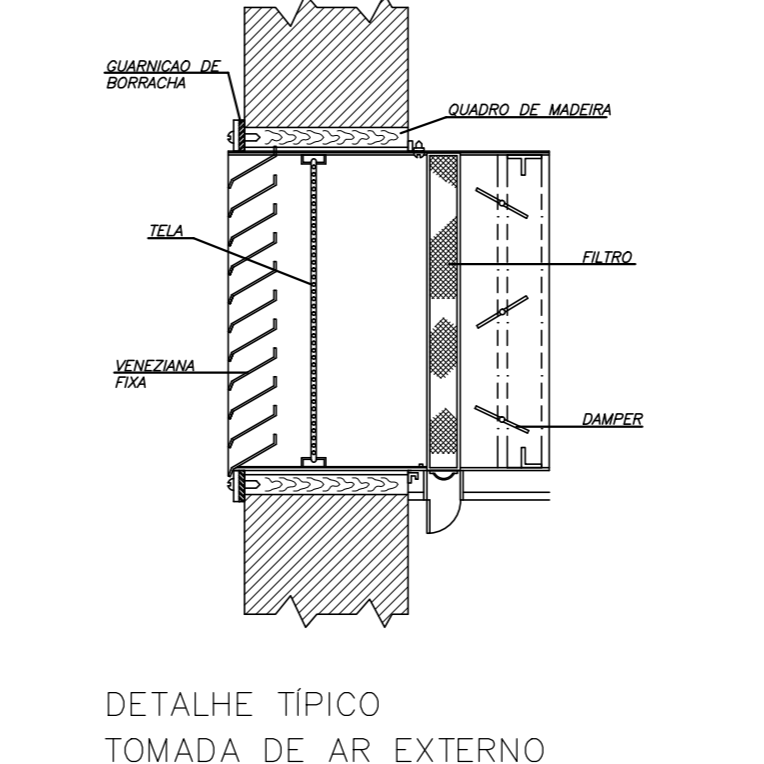
DETALHE TÍPICO GRAMPO FIXAÇÃO PERFIL "POWERMATIC"

TIPO DE APLICAÇÃO	PWI	PWI-LEVE	PWI
PRESSIONADA	< 250mmCA	ATE 500mmCA	> 500mmCA
GRAMPO DISTANCIADO A CADA (mm)	500	1000	1500

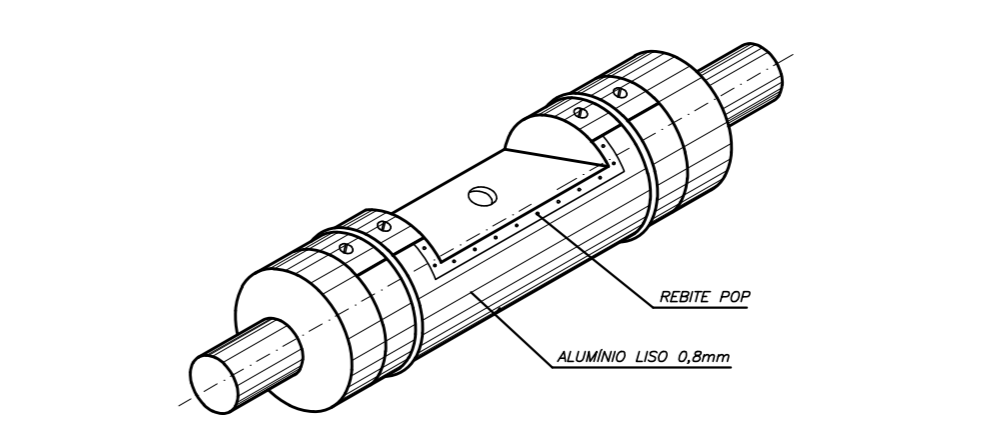
TIPO DE APLICAÇÃO	PWI	PWI-LEVE	PWI
PRESSIONADA	< 250mmCA	ATE 500mmCA	> 500mmCA
GRAMPO DISTANCIADO A CADA (mm)	500	1000	1500



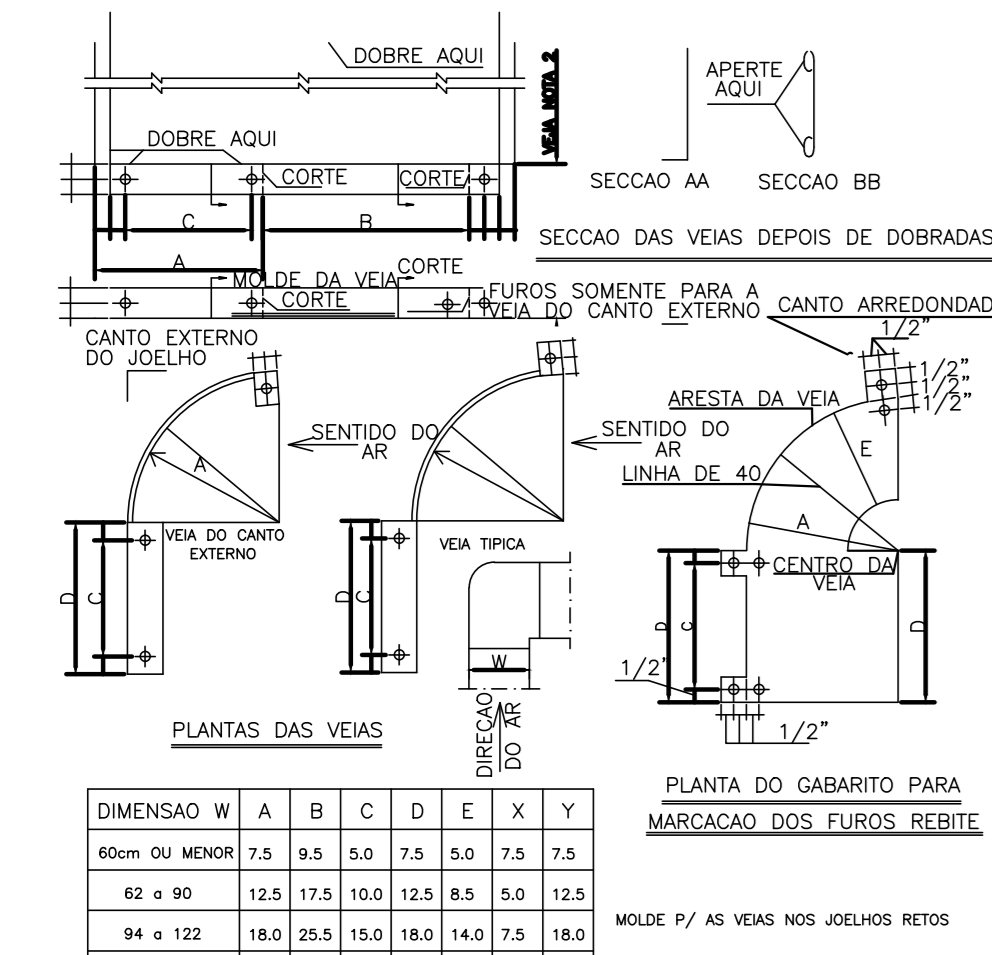
SUPORTE HORIZONTAL P/ TUBOS ISOLADOS



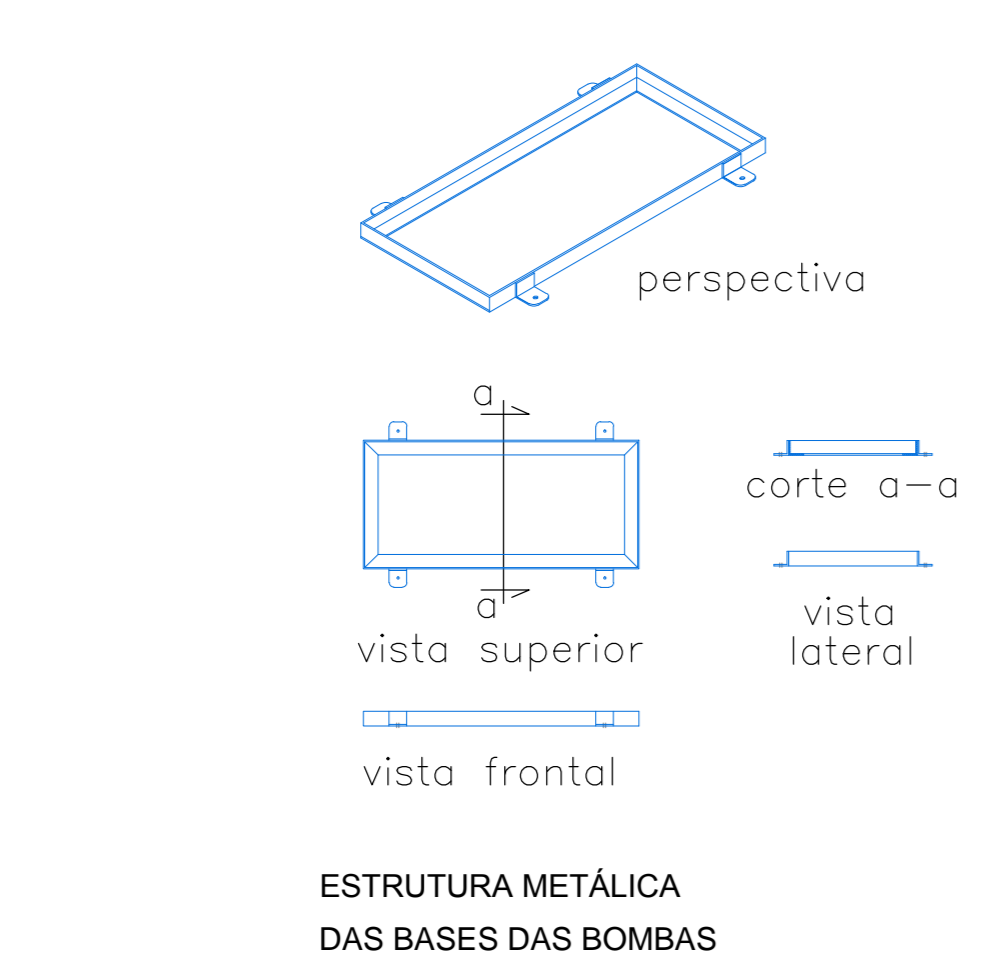
DETALHE TÍPICO
TOMADA DE AR EXTERNO



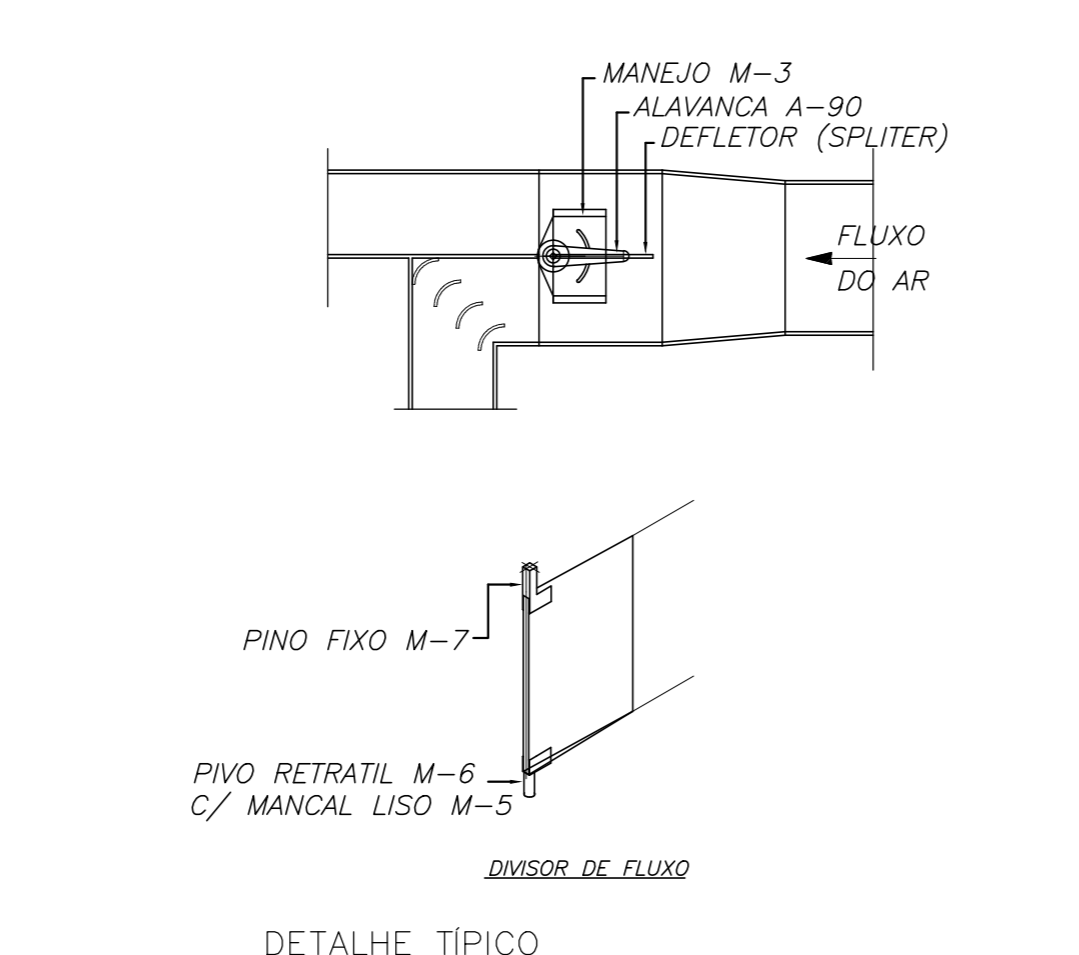
INSTALAÇÃO DE MANÔMETRO EM TUBULAÇÃO ISOLADA



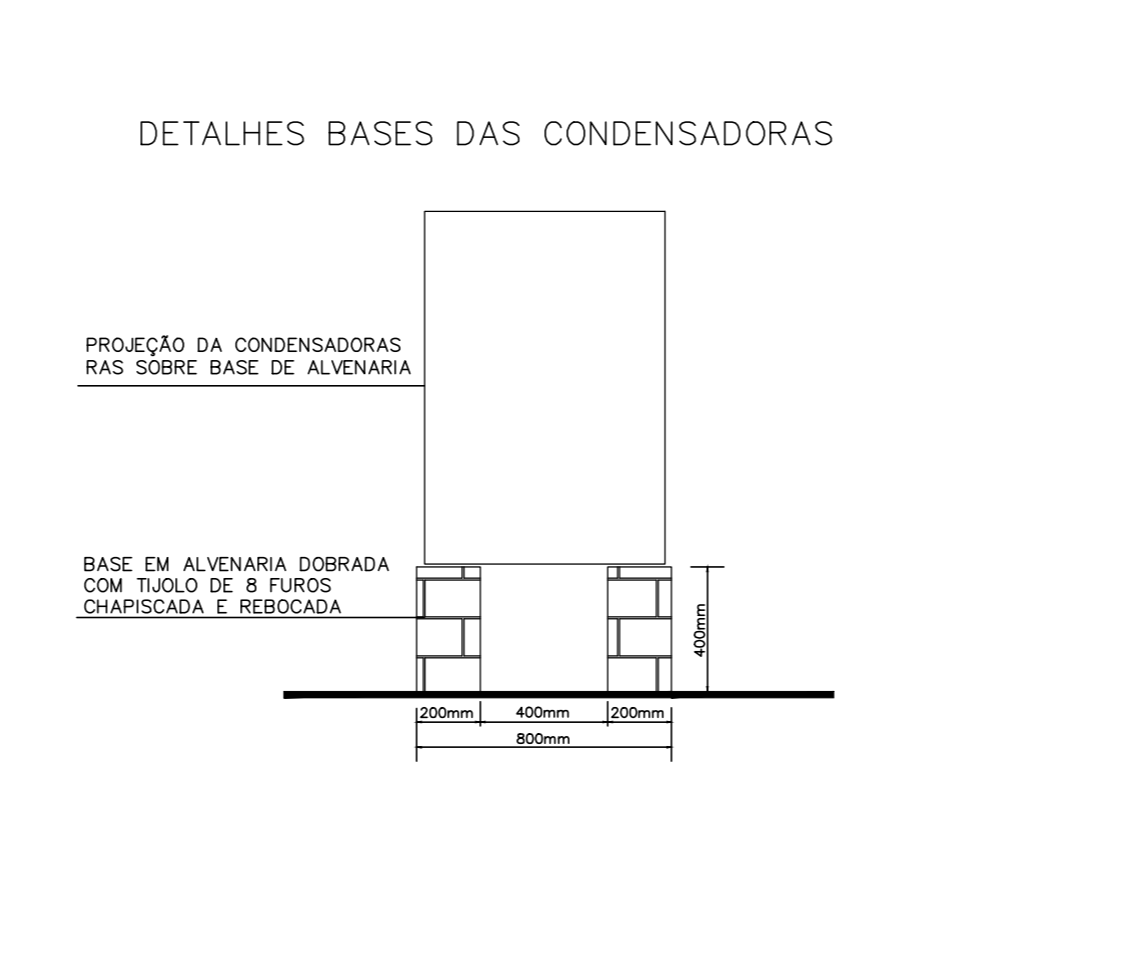
ESTRUTURA METÁLICA
DAS BASES DAS BOMBAS



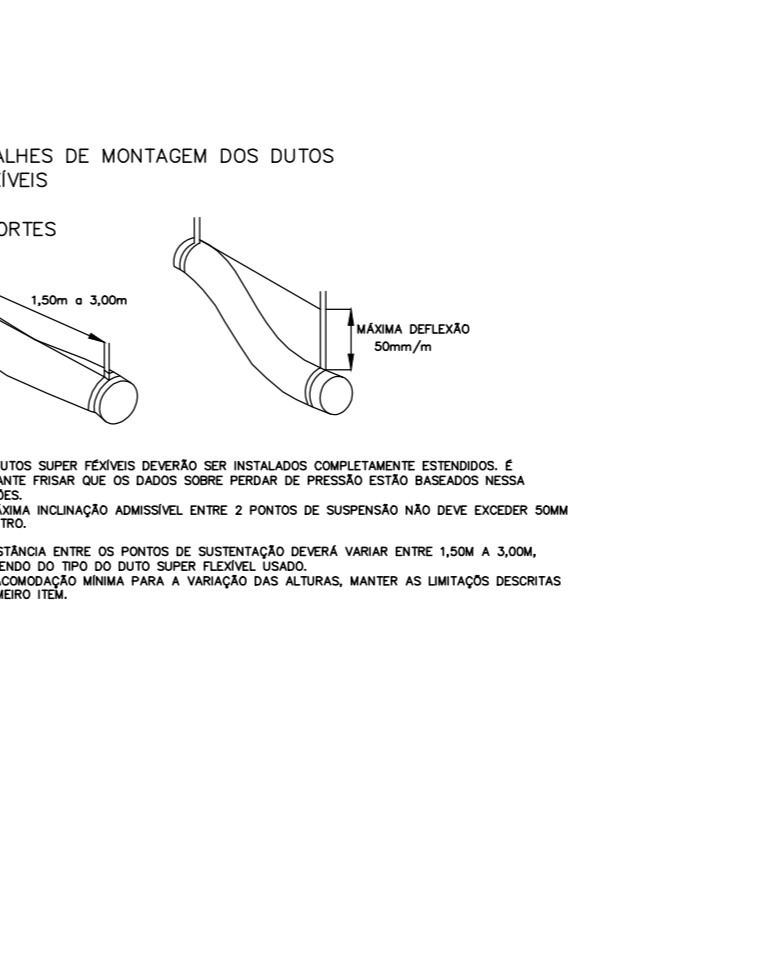
ESTRUTURA METÁLICA
DAS BASES DAS BOMBAS



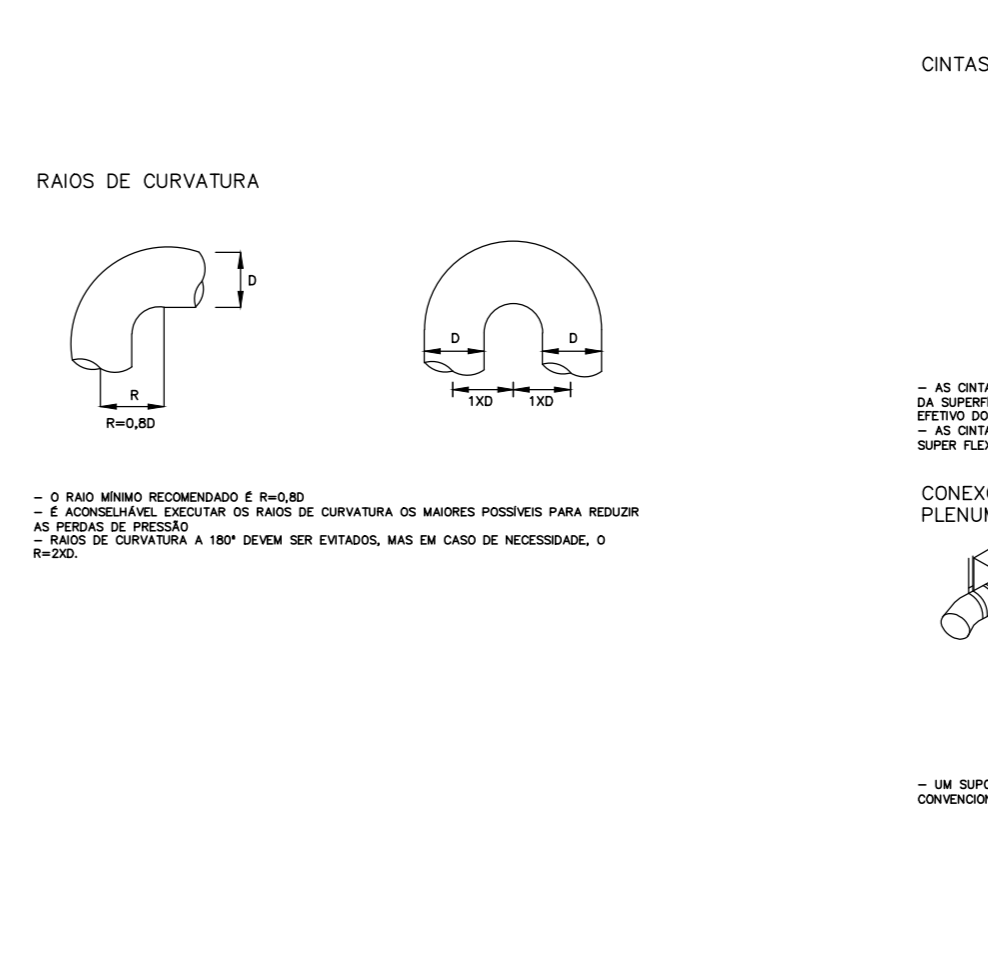
DETALHE TÍPICO
SPLITTERS NAS DERIVAÇÕES



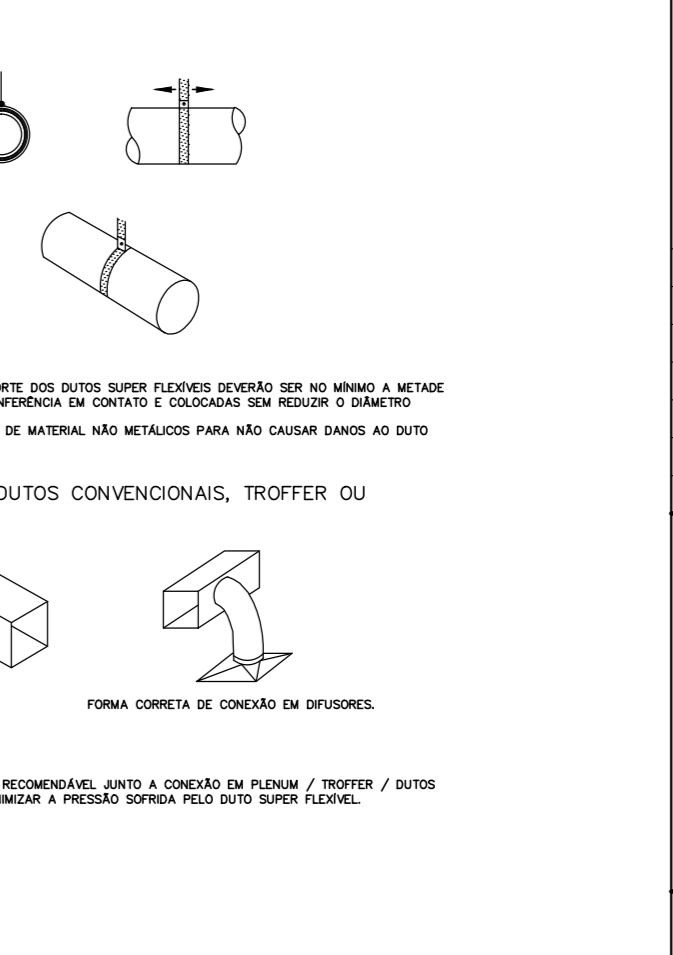
DETALHES BASES DAS CONDENSADORAS



DETALHES DE MONTAGEM DOS DUTOS
FLEXÍVEIS



RAIOS DE CURVATURA



NOTAS

NOTAS:
1 - A CHAPA USADA PARA AS VEIAS NÃO DEVE SER MAIS FINA DO QUE A REQUERIDA P/ O JOELHO, NA QUAL ELA ESTÁ MONTADA, E PREFERIR USAR CHAPA MAIS GROSSA NA VEA P/ EVITAR UMA POSSÍVEL VIBRAÇÃO.
2 - A ALTURA DA VEA É IGUAL A ALTURA DO DUTO
3 - DIMENSÕES EM CENTÍMETROS EXCETO AS ESPECIFICADAS EM POLEGADAS

NOTAS:
1 - PARA DETALHES E USO DO GABARITO VÊRE DETALHE DE VEIAS DEFLETORAS
- DIMENSÕES EM CENTÍMETROS

NOTAS:
- DIMENSÕES EM CENTÍMETROS EXCETO AS ESPECIFICADAS EM POLEGADAS
- MATERIAL: CHAPA GALVANIZADA

NOTAS:
- O CONJUNTO DE REGISTROS GLOBO E GAVETA PARA TUBULAÇÃO ABaixo DE 40", POSSER SER SUBSTITUÍDO POR UMA VALVULA BORSOLETA, IDEM PARA VALVULA GAVETA NA ENTRADA.
- DIMENSÕES EM MILÍMETROS, EXCETO AS ESPECIFICADAS EM CONTRÁRIO PARA DUTOS DE DIÂMETRO, AS OBRIGAS COBERTAS, DESEJ. DE SIMPLES DEFLAÇÃO, NÃO SENDO UTILIZADAS VEIAS DEFLETORAS.

NOTAS:
1 - PARA DETALHES DE CONEXÃO VÊRE DETALHE PADRÃO DP-111
2 - MEDIDA "D" IGUAL A ALTURA DA LUVA
3 - DETALHE CONSTRUTIVO, MATERIAIS, ETC. OBEDECEM A MESMA ESPECIFICAÇÃO DA REDE
4 - DIMENSÕES EM MILÍMETROS

NOTAS:
- O DUTO NÃO DEVE SER USADO COMO SUPORTE PARA EQUIPAMENTOS ELÉTRICOS, E EQUIPAMENTOS DEBEM SER SUPOSTOS SOBRE PISOS DE PRESSÃO COM MANEJO VELA CONVENIENTE, ENTRA O PONTO DE SUPORTE NÃO DEVE EXCEDER 300mm.
- A DISTÂNCIA ENTRE OS PONTOS DE SUSTENTAÇÃO DEBEM SER MAIOR QUE 1,50m A 3,00m, DEPENDEndo DO TIPO DO DUTO, MAS NÃO DEBEM SER MAIORES QUE 3,00m.
- O DUTO NÃO DEVE SER USADO COMO SUPORTE PARA EQUIPAMENTOS ELÉTRICOS, E EQUIPAMENTOS DEBEM SER SUPOSTOS SOBRE PISOS DE PRESSÃO COM MANEJO VELA CONVENIENTE, ENTRA O PONTO DE SUPORTE NÃO DEVE EXCEDER 300mm.

NOTAS:
- O DUTO NÃO DEVE SER USADO COMO SUPORTE PARA EQUIPAMENTOS ELÉTRICOS, E EQUIPAMENTOS DEBEM SER SUPOSTOS SOBRE PISOS DE PRESSÃO COM MANEJO VELA CONVENIENTE, ENTRA O PONTO DE SUPORTE NÃO DEVE EXCEDER 300mm.

REVISÃO	DATA	FEITO POR	APROVADO POR
3	29/06/2017		
2	24/03/2014		
1	15/12/2013		
0	06/10/13		

ARCHITECH
Consultoria e Planejamento Ltda.

AUTOR DO PROJETO: PROPRIETÁRIO: RESP. TÉCNICO:

SECRETARIA DE ESTADO DA SAÚDE - SUS/SP

GRUPO TÉCNICO DE EDIFICAÇÕES

DRS XVI - SOROCABA
R. COM. PEREIRA INACIO, 105 - SOROCABA - SP

PLANTA - DETALHES GERAIS

PROJETO EXECUTIVO-AR
CONDICIONADO

D-016/ARC 05/07

Av. Dr. Enkel de Carvalho Aguiar, nº 188, 3º andar
São Paulo-SP Cep: 05443-000
Tel. (11)5066 8420 Fax (11)5066 8482

ARQ. ADHEMAR DIZIOLI FERNANDES
ARQ. SARA JACOB